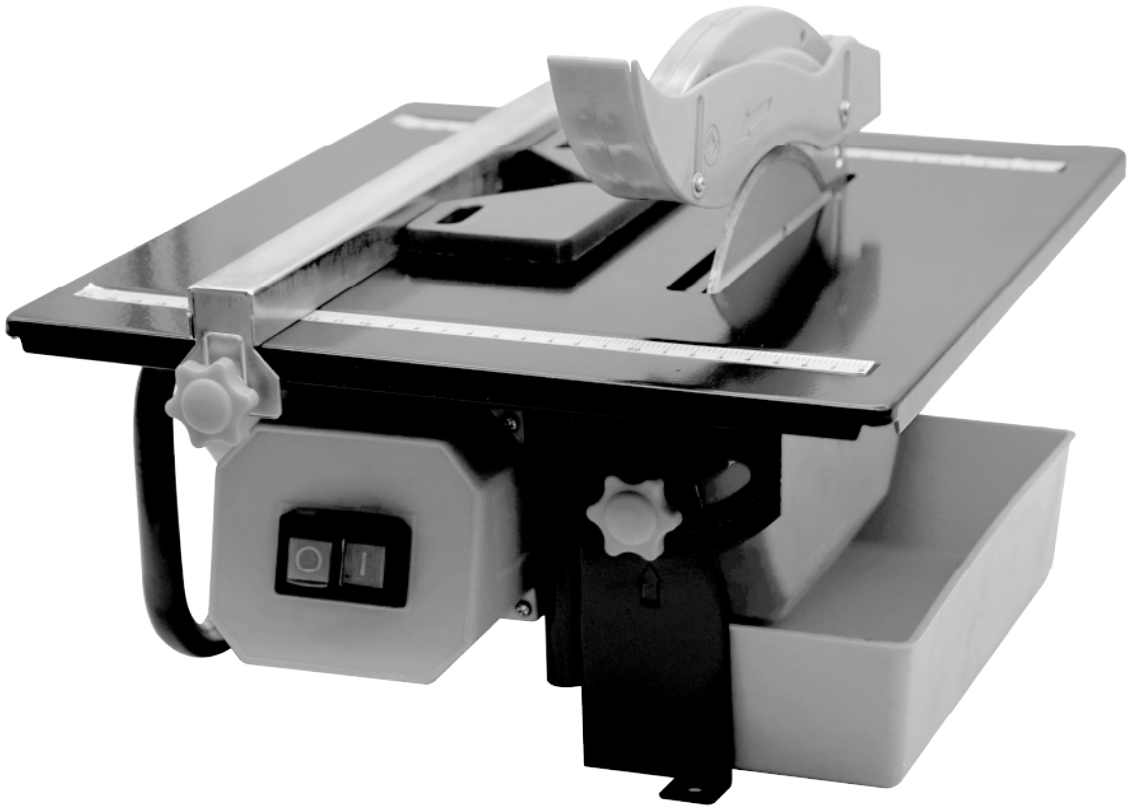
EXPERT®
PERFORMANCE

Eredeti használati útmutató
Asztali csempevágó
NXTC6019



Köszönjük, hogy az EXPERT asztali csempevágó megvásárlása mellett döntött. Ebben a dokumentumban hasznos információkat talál a termék rendeltetésszerű és helyes használatával kapcsolatban, ezért kérjük, olvassa el figyelmesen!

Biztonság mindenek előtt! Kérjük feltétlenül olvassa el a Biztonsági Utasításokat is! Azok be nem tartása áramütést, tüzet vagy személyi sérülést okozhat.

Rendeltetésszerű használat

Az elektromos szerszámgépet arra tervezték, hogy álló gépként egyenes hosszanti és kereszt vágásokat hajtson végre cserép és kerámia anyagokba. A gép lehetővé teszi a vízszintes – 45 és + 45 fokos ferdevágást, valamint a függőleges rézsutas vágást 0 és 45 fok között. A készüléket barkács felhasználásra tervezték. Bármely, az említettektől eltérő felhasználás a készülékben kárt tehet. A nem rendeltetésszerű használatból eredő mindennemű kárért a felelősség kizárólag a felhasználót terheli.

Ha a készüléket túlterhelik, túl hosszú ideig használják, az a készülékben kárt tehet, amely helyreállítási költsége a felhasználót terheli.

Figyelmeztetés! Kérjük alaposan olvassa el és értse meg ezt a használati útmutatót a készülék használata előtt, és tartsa meg a leírást a jövőbeni használatra! A készülékét csak is a használati útmutatóval együtt adja át másnak!



Figyelmeztetés! A terméket sose használja gyermekek vagy háziállatok közelében!

A terméket nem használhatják szellemileg sérült vagy érzékelésükben korlátozott személyek, gyermekek, és olyan személyek, akik korlátozottak a mozgásukban vagy fizikumuk nem alkalmas a gép használatára!

A figyelmeztető jelek leírása

A jelek használatával felhívjuk figyelmét a lehetséges veszélyekre! Kérjük, alaposan ismerje meg a biztonsági jelzéseket és a hozzájuk tartozó magyarázatokat! A jelzések önmagukban nem elegendőek a veszélymegelőzésére!



Olvassa el a működtetési utasításokat

Bármilyen használat előtt, ellenőrizze az arra vonatkozó részt ebben a kézikönyvben!

CE

Megfelel az idetartozó európai szabályzatoknak.



Viseljen fülvédőt, védőszemüveget és kesztyűt!



Figyelem! vágás okozta sérülés veszélye.



Ne használjon fogazott vágólapot!



Olvassa el a használati utasításokat



Nem alkalmas felületcsiszolásra.



Csak nedves vágásra alkalmas





Viseljen kesztyűt, fül- és szemvédőt, álarcot!



Az áthúzott szemeteskuka jele azt jelenti, hogy a szerszámgépet ne dobja ki a háztartási szeméttel együtt! A szerszámgépet a helyi környezetvédelmi szabályoknak megfelelően adja le egy újrahasznosító telepen! Az ezzel a jellel ellátott eszköz elkülönítésével és leadásával segít elkerülni, hogy káros anyagok halmozódjanak fel a hamvasztókemencébe vagy lerakóhelyeken!

Általános biztonsági szabályok

Figyelem! A tűz, áramütés és a személyi sérülés veszélyeinek csökkentése érdekében, mindig kövesse az elektromos szerszámgépre vonatkozó biztonsági szabályokat, amelyek a következők:

A szerszámgép működtetése előtt olvassa el ezeket az utasításokat, a kézikönyvet tartsa meg a jövőbeni használathoz!

1. Tartsa tisztán a munkaterületet
   A rendezetlen helyiség és munkapad magában rejtik a baleset esélyét!
2. Válassza meg a megfelelő munka környezetet!
   - Ne tegye ki az elektromos szerszámot esőnek!
   - Ne használja nyirkos, párás vagy nedves helyen!
   - A munkaterületet világítsa be jól!
   - Ne használja a szerszámgépet éghető folyadék vagy gáz közelében!
3. Védekezzen az áramütés ellen!
   - Kerülje el az érintkezést földelt felülettel (például: csövek, radiátorok, konyhai tűzhely, hűtőgép)!
4. Tartson távol másokat!
   - Ne engedje másoknak, különösen gyerekeknek, hogy részt vegyenek a munkálatban, hogy hozzáérjenek a szerszámgéphez, a vezetékekhez, a hosszabbítóhoz! Tartsa őket távol a munkaterülettől!
5. A használaton kívül lévő szerszámokat tárolja elzárva
   - Használaton kívül, a szerszámgépet a gyerekektől elzárva, száraz helyen tárolja!
6. Ne erőltesse meg a szerszámgépet
   - A szerszámgép optimális teljesítményt akkor nyújt, ha nem erőlteti túl!
7. A munkához a megfelelő gépet használja!
   - Ne használjon kis teljesítményű szerszámgépet olyan munkára, amelyhez nagy teljesítményű gép szükséges!
   - A szerszámgépeket rendeltetésszerűen használja! Például körfűrészt ne használjon vastag faágak vagy rönkök vágására!
8. Öltözzön megfelelően!

- Ne viseljen laza öltözéket vagy ékszereket, mivel ezek beleakadhatnak a szerszámgép mozgó részeibe!
- Szabadtéren csúszásbiztos lábbeli ajánlott!
- A hosszú haj befogására hajvédő háló javasolt!

9. Használjon védőfelszerelést!
    - Használjon védő szemüveget!
    - Olyan munkavégzés esetén, ami port termel, viseljen védőmaszkot!
10. Csatlakoztassa a por elszívó felszerelést
    - Ha a szerszámgépéhez tartozik por elszívó és gyűjtő felszerelés, győződjön meg róla, hogy megfelelően vannak felszerelve!
11. Ne rongálja a vezetéket!
    - A szerszámgépet ne kísérelje meg kihúzni a vezeték rángatásával! Tartsa távol a vezetéket a hőforrásoktól és éles vagy olajos felületektől!
12. Rögzítse a munkadarabot!
    - Ha lehetséges, a munkadarabot ne a kezével, hanem satuval vagy szorítókkal rögzítse! Így biztonságosabb lesz a munkavégzés!
13. Tartson meg egy stabil testhelyzetet!
    - Ügyeljen a megfelelő lábtartásra és egyensúlyra!
14. Tartsa karban a szerszámgépet!
    - A jobb és biztonságosabb teljesítmény érdekében, tartsa vágóeszközét élesen és tisztán!
    - Kövesse az olajozásra és alkatrészcserére vonatkozó utasításokat!
    - Időközönként ellenőrizze a vezetékek épségét! Ha sérülést észlel, javítassa ki azokat egy szakképzett szolgáltató központban!
    - Rendszeres időközönként ellenőrizze a hosszabbítókat! Ha sérülést észlel cserélje ki!
    - Tartsa a kezét szárazon, tisztán és olaj vagy zsírmentesen!
15. Húzza ki a szerszámgépet!
    - Használaton kívül, karbantartás vagy alkatrész (vágólap, vágóeszközök) csere előtt, húzza ki a szerszámgépet az áramforrásról!
16. Távolítsa el az állító kulcsokat és a fogókat!
    - A szerszámgép bekapcsolása előtt, mindig ellenőrizze, hogy eltávolította-e az állító kulcsokat és a fogókat!
17. Kerülje el a szerszámgép véletlen bekapcsolását!
    - A szerszámgép áramforrásra történő csatlakoztatása előtt, győződjön meg arról, hogy a főkapcsolója „OFF” kikapcsolt állapotban van!
18. Szabadtéren szabadtéri hosszabbítót használjon!
    - Ha a szerszámgépet szabadtéren használja, csak olyan hosszabbítót használjon, amelyet szabadtéri munkára terveztek és az ennek megfelelő jelzést találja rajta!

19. Legyen éber!
    - Ügyeljen a munkamenetre, a józan ész szerint járjon el! Ne használja a szerszámgépet, ha fáradt vagy alkohol esetleg gyógyszer hatása alatt áll!
20. Ellenőrizze az alkatrészek épségét!
    - A szerszámgép használata előtt, ellenőrizze annak állapotát, annak érdekében, hogy az rendeltetésszerűen használható legyen!
    - Ellenőrizze a mozgó alkatrészek megfelelő beállítását, rögzítését, épségét, felszereltségét, és más tényezőit, amelyek befolyásolhatják a működésüket!
    - A sérült védőburkolatot vagy más alkatrészt arra képzett szakember javítsa ki vagy cserélje ki, hacsak arról ez a kézikönyv másként nem rendelkezik!
    - Az elromlott kapcsolókat szakképzett személyzettel cseréltesse ki!
    - Ha a főkapcsoló elromlott ne kísérelje meg a szerszámgép használatát!
21. Figyelmeztetés
    - Az ebben a kézikönyvben nem javasolt kiegészítők vagy tartozékok használata személyi sérülés veszélyét jelenti!
22. A szerszámgép szerelését képzett személy végezze el!
    - A szerszámgép használatához be kell tartani a hozzá tartozó biztonsági szabályokat! A szerviz munkálatokat csak képzett személyzet végezheti el eredeti csere alkatrészek felhasználásával, máskülönben a szerszámgép használata súlyos veszélyekkel járhat!

A csempevágó gépre vonatkozó biztonsági utasítások

1. Ne használja a szerszámgépet olyan anyagok vágására, amelyek nem rendeltetésszerűek!
2. Csak a szerszámgép gyártója végezhet olyan módosítást a gépen, amellyel megváltozik a szerszámgép eredeti felépítése (pl. a vágólap forgási sebessége vagy a felszerelhető vágólap átmérője), mivel csak a gyártó győződhet meg arról, hogy a szerszámgép a változtatások után is a biztonsági szabályoknak megfelelően használható!
3. Soha ne használjon olyan vágólapot a szerszámgépen, amelynek a maximum forgási sebessége nem egyezik meg a fűrészgéphez való értékkel!
4. Használaton kívül, kapcsolja le a gépet és húzza ki az áramforrásról!
5. Viseljen a munkához megfelelő védő felszerelést, ebbe beletartozik:
    - Fülvédő a halláskárosodás megelőzéséhez!
    - Szemvédő
    - A káros por belélegzése ellen védőmaszk!
    - Kesztyűk a vágólap és a nyersanyag kezeléséhez! (A vágólapot hozzáillő tokban szállítsa!)

6. A munkafelületet és a munkadarabot minden egyes vágás után tisztítsa meg! A gépet tisztítás előtt kapcsolja le! A munkadarabon vagy a munkapadon ne maradjon idegen anyag! A levágott darabok megakadhatnak a vágólapban és szétszóródhatnak.
7. Ellenőrizze a vízbetétet! Töltse meg tiszta, hideg vízzel! Használat közben, ha szükséges töltse újra, de ne töltse túl azt!
8. Minden használat előtt ellenőrizze a védőburkolatokat!
9. Ne engedjen másokat a munkaterület közelébe!
10. Használat előtt ellenőrizze a vágólap forgásirányát
11. Kerülje el a forgó vágólappal való érintkezést!
12. Ne használjon repedt vágólapot! A sérült vágólapokat cserélje le újakra!
13. Biztosítsa a munkapad tisztaságát és rendezettségét! Csak a vágásra előkészített lapot tartsa rajta!
14. Lapvágás előtt pár másodpercig hagyja, hogy a vágólap üresen járjon! Ha szokatlan hangot ad ki, vagy túlzottan rázkódik, azonnal kapcsolja ki és húzza ki az áramforrásról! Vizsgálja meg a rendellenesség okát és kérje szakképzett személyzet segítségét!
15. A vágás megkezdése előtt hagyja, hogy a vágólap elérje a teljes sebességét!
16. Mielőtt eltávolítaná a gépbe beleakadt hulladékot, várja meg, amíg a vágólap teljesen megáll!
17. Soha ne járassa a vágólapot szárazon! A vízbetét szárazon hagyásával a gyémántvágólap túlhevülését és a rossz minőségű vágást kockáztatja meg!
18. A vágás előtt járassa a vágólapot üresen, a vágást azután kezdje meg, hogy az elérte a névleges sebességet!

Vágólapok (szupercsiszoló) biztonsági figyelmeztetések

1. A szupercsiszolók törékenyek, ezért a lehető legnagyobb gonddal kezelje őket! Az elhasznált, sérült vagy nem megfelelően felszerelt szupercsiszoló használata veszélyes és komoly sérülést okozhat!
2. A szupercsiszolót nagy gonddal kezelje és szállítsa! Tárolásuk oly módon történjen, hogy ne legyenek kitéve fizikai sérülésnek és káros környezeti tényezőknek!
3. Kérjük, kövesse azokat a biztonsági utasításokat, korlátozásokat, amelyeket a szupercsiszolón, annak címkéjén talál! Ha nem biztos abban, hogy milyen szupercsiszolót választhat a szerszámgéphez, kérjük, lépjen kapcsolatba a gyártóval vagy eladóval!
4. A szupercsiszoló felszerelése a szupercsiszoló és a szerszámgép gyártója által megadott utasítások alapján történjen! Kérjük vegye figyelembe, hogy a szupercsiszoló felszerelését képzett személynek kell elvégeznie! A felszerelés után, minden alkalommal, tesztelje le a szupercsiszolót – a tesztelés alatt nem lépheti túl a maximum megadott működési sebességet!

5. A következő instrukciókat tartsa szem előtt, kiegészítés a vágó gép információihoz:
    - Vegye figyelembe a lapvágó gyártójának utasításait!
    - A gép beindítása előtt, szerelje fel a védőfelszerelést!
    - Ne végezzen vágó munkát a védő felszerelés nélkül!
    - Viseljen a szerszámgéphez való védőfelszerelést, például szem és arcvédő, fülvédő, védőmaszk, csúszásmentes lábbeli, védőkesztyűk és más védőruházatok!
    - A szupercsiszolóval csak a rendeltetésszerű munkálatokat végezze el (vegye figyelembe a biztonsági utasításokat, korlátozásokat és más információt)!

A rezgés és zaj csökkentése

A zaj és rezgés kihatásának csökkentésére, csak korlátozott ideig használja a gépet, valamint állítsa azt be olyan működési módba, amely alacsony rezgéssel és zajjal jár! Viseljen védőruházatot!

Vegye figyelembe a következő pontokat a zaj és rezgés csökkentése érdekében:

1. Csak rendeltetésszerűen használja a szerszámgépet, a kialakításának és ezen utasításoknak megfelelően!
2. Győződjön meg arról, hogy a szerszámgép megfelelően van karbantartva és jó állapotban van!
3. Használjon megfelelő vágólapot a géppel, győződjön meg a vágólap épségéről!
4. Tartsa szorosan a szerszámgép fogantyúját!
5. Az árucikket az utasításoknak megfelelően tartsa karban!
6. Tervezze meg a munkamenetét, ezzel elkerülve a gép túlterhelését és az erős rezgés kialakulását!

Viseljen fülvédőt!

Figyelmeztetés!
Az ebben a használati utasításban megadott rezgés érték szabványnak megfelelő teszt alapján került megmérésre, és felhasználható másik szerszámgéppel történő összehasonlításra.

A szerszámgép valós felhasználástól függően a rezgés érték különbözhet a névleges értéktől. Kérjük, tegye meg a szükséges óvintézkedéseket, hogy megvédje magát a gép okozta zaj behatásaitól! Vegye figyelembe a munkamenet minden pontját, mint például milyen hosszú ideig van a szerszámgép használatban vagy használaton kívül, esetleg terhelés alatt jár vagy üresjáratban!

A megfelelő intézkedések közé tartozik az árucikk és a kiegészítők karbantartása, a kezek melegen tartása, a munkamenetbe beiktatott szünet, a munkamenet megfelelő megtervezése!

Vészhelyzet

Ismerje meg az árucikk használatát ennek a használatiútmutatónak a segítségével! Jegyezze meg a biztonsági utasításokat és kövesse őket pontosan! Ez segít a veszélyek elkerülésében.

Az árucikk használata alatt, mindig legyen éber, annak érdekében, hogy felismerje a veszélyhelyzeteket! A gyors megelőzés megakadályozza a komoly sérüléseket és károkat!

Hibás működés esetén kapcsolja le a szerszámgépet és húzza ki az áramforrásról! Mielőtt újra használatba venné, ellenőriztesse és ha szükséges, javítassa meg az árucikket, arra képzett személyzettel!

Elektromos biztonság

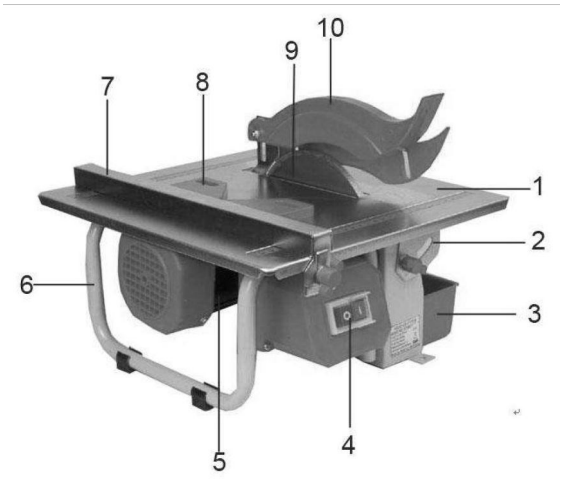
Mindig ellenőrizze, hogy az áramforrás értéke megegyezik az osztályozó címkén megadott értékkel!
Figyelmeztetés: Olyan áramforrást használjon, amely el van látva áram-védőkapcsolóval (RCD)!
Az RCD áram-védőkapcsoló csökkenti az áramütés veszélyét!
A csatlakozók vagy a vezetékek cseréjét a gyártó vagy arra megfelelő szolgáltató hajtsa végre!
Tartsa távol a szerszámgépet víztől és másoktól a munkaterületen!
Földelt hálózathoz csatlakoztassa a gépet, vagy olyan rendszerhez, amely el van látva földeléssel!

Vágólap

Külső átmérő	180 mm
vágólap furat átmérő	22,23 mm
vastagság	2,2 mm
névleges üresjárati sebesség	2950 perc

A fő alkatrészek listája

1	Fűrészlap
3	Vízrekesz
5	Motor
7	Vezetőlap
9	Vágólap
2	Részutas vágás mérő
4	Főkapcsoló
6	Váz
8	Szög vezető
10	Vágólap védőburok



Működtetés

Használat előtt

Használat előtt, ismerje meg az összes működési funkciót és biztonsági utasítást!

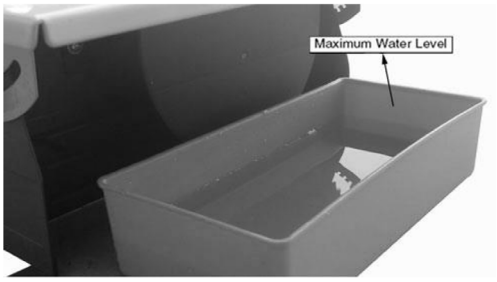
Figyelmeztetés: A saját védelme és biztonsága érdekében, ne kísérelje meg bekapcsolni a gépet, mielőtt a használati útmutató alapján teljesen össze nem szerelte annak alkatrészeit, kiegészítőit!

A szerszámgépet úgy állítsa fel, hogy stabil pozícióban legyen! Javasoljuk, hogy rögzítse azt egy munkapadhoz!

Az első használat előtt, csatlakoztassa az összes biztonsági felszerelést és burkolatot! A vágólapnak egyenletesen kell forognia.

A vízrekesz feltöltése

A víz célja, hogy a kerámia anyag vágása közben nedvesen és lehűlt állapotban tartja a vágólapot. A víz emellett csökkenti a vágás során kialakuló port. A munkavégzés előtt töltse meg a vízrekeszt! A víz szintje legyen a vágólap burkolat alapja felett, amikor a vízrekesz a fűrész alatt helyezkedik el, ahogy az 1-es ábra mutatja!

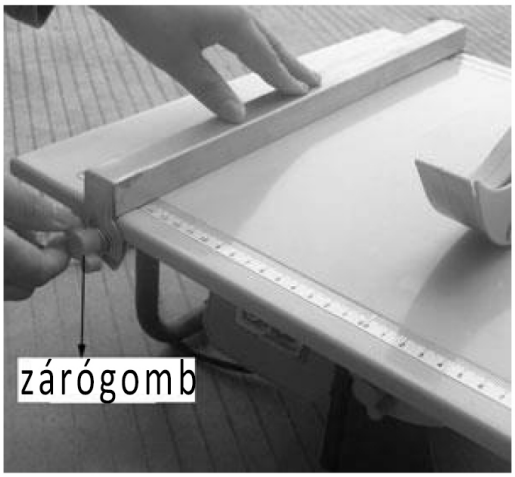


1.-es ábra

Vágás

A hasító vágás:

1. jelölje meg a vágás vonalát a lapon!
2. Lazítsa meg a zárógombot (2.-es ábra) és csúsztassa a vezetőlapot a fűrészlap széléhez!



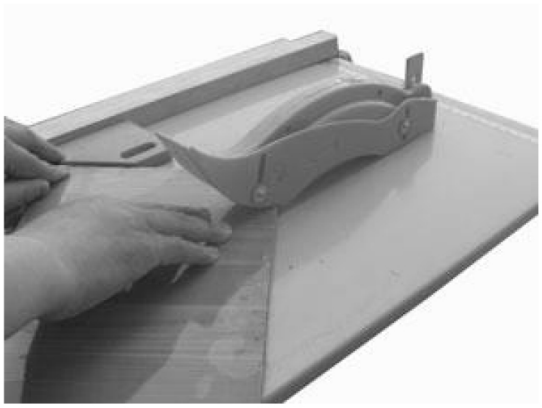
2.-es ábra

3. Helyezze egy vonalba a vágóvonalat a fűrészlappal!
4. Igazítsa a vezetőlapot a kerámialap széléhez és zárja abba a pozícióba!
5. Kapcsolja be a fűrészt és várja meg, amíg eléri a maximum sebességet! Győződjön meg arról, hogy a vágólap simán fut! A vágólapnak nedvesnek kell lennie a vízrekeszben található víznek köszönhetően.
6. Tartsa távol a kezét a vágóvonaltól! Lassan csúsztassa a kerámialapot a mozgó vágólapba!

Megjegyzés – Soha ne csúsztassa a kerámialapot túl gyorsan a vágólapba! Ha a motor lelassul a vágás közben, akkor a kerámia lapot túl gyorsan tolja rá a vágólapra! Ekkor azonnal lassítsa le az adagolást!

45 fokos átlós vágás

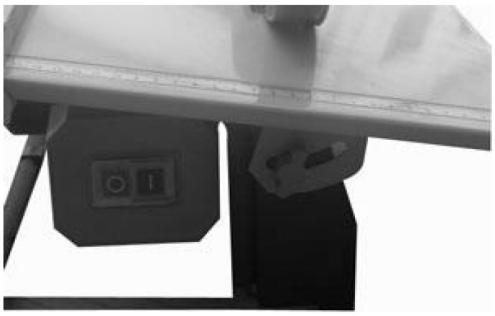
A szögletes kerámia lapokon elvégezhető az átlós vágás a szerszámgépen található szögvezető segítségével. A 3-as ábra egy négyszögletes kerámialap levágását mutatja be!



3.-as ábra

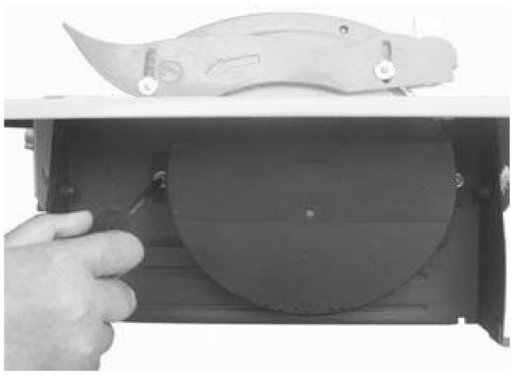
Rézsutos vágás

A fűrészlap 45 fokig megdönthető, így lehetővé téve a rézsutos vágást. Lazítsa meg a gombot a fűrész elején, hogy beállíthassa a vágólapot a 4-es ábrán látható módon! Használja a fűrész elején lévő mérőt, hogy a fűrészlapot a kívánt szögbe állíthassa be! Ezután csavarja vissza a gombot, a fűrészlap rögzítéséhez!



4.-es ábra

A vágólap cseréje



5.-ös ábra



6.-os ábra

1. Húzza ki a szerszámgépet az áramforrásról!
2. Távolítsa el a vízrekeszt a lapvágó fűrész alól!
3. Távolítsa el a vágólap burkolatát annak két oldalán található csavarok kicsavarásával (5-ös ábra)!
4. A 6-os ábrán látható módon, egy 19mm-es és 18 mm-es nyitott végű fogóval lazítsa meg a befogótüske anyát a motor tengelyen!
5. Csúsztassa le a külső peremet (6-os ábra) és a vágólapot a motor tengely végéről!
6. Ezután csúsztassa vissza az új vágólapot és a peremet a motor tengelyre!
   Megjegyzés: Győződjön meg arról, hogy az irányjelző nyíl a vágólapon az óra járásával ellentétes irányba mutat, amikor a befogótüske anya helyével szembe néz!
7. Fűzze vissza a befogótüskét és az anyát a motortengelyre, rögzítse a vágólapot!
8. Helyezze vissza és rögzítse a vágólap védőburkolatát!

Karbantartás

A szellőző nyílásokat tartsa tisztán és tisztítsa rendszeresen a készüléket!
Ha használat közben szokatlan dolgot tapasztal, kapcsolja le a gépet és húzza ki a hálózatról! Vizsgálja meg és ha szükséges szakképzett szerelővel javíttassa meg!
A szerszámgép javítását csak szakképzett személy végezheti!
A szakképzetlen személy által végzett szerelés vagy karbantartás komoly sérülésekhez vezethet!
Csak eredeti cserealkatrészeket használjon!

Tisztítás

A burkolatot nyirkos törlőronggyal tisztítsa meg! Ne használjon oldószereket! Ezután hagyja a gépet megszáradni!

Tárolás

A gépet, a használati útmutatót és a kiegészítőit az eredeti csomaglással együtt tárolja! Így mindig kéznél lesz az összes szükséges információ 0és alkatrész.

Szállítás esetén alaposan csomagolja be a szerszámgépet, az esetleges sérülések elkerülése érdekében!

A szerszámgépet mindig száraz helyen tartsa!

Műszaki adatok

Modell	NXTC6019
Névleges teljesítmény	600W (S2 30 perc)
Névleges feszültség	230V ~ 50Hz
Üresjárati sebesség	2950 fordulat/perc
Maximum vágó mélység	34 mm (90°) 17 mm (45°)
Asztal mérete	330x360mm
Maximum vágható méret	330x360mm
Maximum vágható súly	10 kg
Rendeltetésszerű anyag	Cserép és kerámia lapok
Súly	9,7 kg
IP védelem	IPX4
Hangnyomás szint Lpa	83,1 dB (A) k=3 dB(A)
Hangteljesítmény szint Lwa	94,1 dB(A) k=3 dB(A)

A mérési eredmények az EN 61029 szabványnak megfelelően kerültek meghatározásra.

Alkatrészrendelés

Alkatrészt a https://www.novotrading.hu weboldalról rendelhet az alkatrészrendelés űrlap kitöltésével, vagy a jótállási jegyen szereplő szervizpartnerrel való kapcsolatfelvétellel.

A következő adatok megadására lesz mindenképp szüksége:
• A készülék típusa
• A készülék sorozatszáma (S/N szám, közvetlenül a terméken található)
• Alkatrész megnevezése, leírása
(amennyiben rendelkezésre áll robbantott ábra, az alkatrész ott található száma)

Gyártó: Novotrading Kft., 1033 Budapest, Szentendrei út 89-95. CE

EK MEGFELELŐSÉGI NYILATKOZAT

(a 16/2008. (VIII. 30.) NFGM, valamint a 8/2016. (XII. 6.) NMHH rendelet előírásai szerint)

Mi, Novotrading Kft., H-1033 Budapest, Szentendrei út 89-95.
(gyártó)

egyedül, saját felelősségünkre kijelentjük, hogy az alábbi termék:
(a termék azonosító adatai)

NXTC6019 Asztali csempevágó

A rendeltetésszerű biztonságos használatnak, valamint az alábbiakban felsorolt vonatkozó előírásoknak

M E G F E L E L

Jelen EK Megfelelőségi nyilatkozathoz alkalmazott előírások és szabványok jegyzéke:

Irányelvek:

2006/42/EU előírás gépekre, szerkezetekre
2014/35/EU előírás kisfeszültségekkel működő termékekre (LVD)
2014/30/EU előírás elektromágneses zavar kibocsátására (EMC)
2011/65/EU egyes veszélyes anyagok elektromos és elektronikus berendezésekben való alkalmazásának korlátozásáról (RoHS)

Egyéb műszaki előírás, egyeztetett szabvány:

EN 61000-3-2:2019, EN 61000-3-3:2013/A1:
EN62841-1:2014+C1:2014+C2:2015, EN 62841-1:2015+AC:2015, EN55014-1:2017/A11:2020, EN 55014-2:2015,
EN ISO 12100:2010

A tanúsító szerv neve:

TÜV AUSTRIA (Shanghai) Co., Ltd.
Room 12D, Orient Century Building, No. 345 Xian Xia Road,
Shanghai, P/C 200336, Kína

A termék CE megfelelőségi jellel került kereskedelmi forgalomba a vonatkozó harmonizált jogszabályok előírásainak megfelelően.

Budapest, 2026.03.04.
A nyilatkozattétel helye és kelte

novo trading
1033 Budapest, Szentendrei út 89-95.
Adószám: 14541342-2-41

Dobák István
Ügyvezető
(A gyártó nevében kötelezettség vállalására
feljogosított aláíró neve, P.H.)

CE