

**EXPERT**®  
PROFESSIONAL

**Használati útmutató**  
**Asztali csempevágó**  
**NXTC6018**



Köszönjük, hogy az EXPERT asztali csempevágó megvásárlása mellett döntött. Ebben a dokumentumban hasznos információkat talál a termék rendeltetészerű és helyes használatával kapcsolatban, ezért kérjük, olvassa el figyelmesen!

**Biztonság mindenképp előtt!** Kérjük feltétlenül olvassa el a Biztonsági Utasításokat is! Azok be nem tartása áramütést, tüzet vagy személyi sérülést okozhat.

### **Rendeltetészerű használat**

Az elektromos szerszámgépet arra tervezték, hogy álló gépként egyenes hosszanti és kereszt vágásokat hajtson végre cserép és kerámia anyagokba. A gép lehetővé teszi a vízszintes – 45 és + 45 fokos ferdevágást, valamint a függőleges rézsutas vágást 0 és 45 fok között. A készüléket barkács felhasználásra tervezték. Bármely, az említettektől eltérő felhasználás a készülékben kárt tehet. A nem rendeltetészerű használatból eredő mindennemű kárért a felelősség kizárólag a felhasználót terheli.

Ha a készüléket túlterhelik, túl hosszú ideig használják, az a készülékben kárt tehet, amely helyreállítási költsége a felhasználót terheli.

Figyelmeztetés! Kérjük alaposan olvassa el és értse meg ezt a használati útmutatót a készülék használata előtt, és tartsa meg a leírást a jövőbeni használatra! A készülékét csak is a használati útmutatóval együtt adja át másnak!



Figyelmeztetés! A terméket sose használja gyermekek vagy háziállatok közelében!

A terméket nem használhatják szellemileg sérült vagy érzékelésükben korlátozott személyek, gyermekek, és olyan személyek, akik korlátozottak a mozgásukban vagy fizikumuk nem alkalmas a gép használatára!

## A figyelmeztető jelek leírása

A jelek használatával felhívjuk figyelmét a lehetséges veszélyekre! Kérjük, alaposan ismerje meg a biztonsági jelzéseket és a hozzájuk tartozó magyarázatokat! A jelzések önmagukban nem elegendőek a veszélymegelőzésére!



### Olvassa el a működtetési utasításokat

Bármilyen használat előtt, ellenőrizze az arra vonatkozó részt ebben a kézikönyvben!



Olvassa el a használati utasításokat



Nem alkalmas felületcsiszolásra.



Megfelel az ide tartozó európai szabályzatoknak.



Csak nedves vágásra alkalmas



Viseljen fülvédőt, védőszemüveget és kesztyűt!



Figyelem! vágás okozta sérülés veszélye.



Viseljen kesztyűt, fül- és szemvédőt, álarcot!



Ne használjon fogazott vágólapot!



Az áthúzott szemetesekuka jele azt jelenti, hogy a szerszámgépet ne dobja ki a háztartási szeméttel együtt! A szerszámgépet a helyi környezetvédelmi szabályoknak megfelelően adja le egy újrahasznosító telepen! Az ezzel a jellel ellátott eszköz elkülönítésével és leadásával segít elkerülni, hogy káros anyagok halmozódjanak fel a hamvasztókemencébe vagy lerakóhelyeken!

## Általános biztonsági szabályok

**Figyelem! A tűz, áramütés és a személyi sérülés veszélyeinek csökkentése érdekében, mindig kövesse az elektromos szerszámgépre vonatkozó biztonsági szabályokat, amelyek a következők:**

**A szerszámgép működtetése előtt olvassa el ezeket az utasításokat, a kézikönyvet tartsa meg a jövőbeni használathoz!**

1. Tartsa tisztán a munkaterületet  
A rendezetlen helyiség és munkapad magában rejtik a baleset esélyét!
2. Válassza meg a megfelelő munka környezetet!
  - Ne tegye ki az elektromos szerszámot esőnek!
  - Ne használja nyirkos, párás vagy nedves helyen!
  - A munkaterületet világítsa be jól!
  - Ne használja a szerszámgépet éghető folyadék vagy gáz közelében!
3. Védekezzen az áramütés ellen!
  - Kerülje el az érintkezést földelt felülettel (például: csövek, radiátorok, konyhai tűzhely, hűtőgép)!
4. Tartson távol másokat!
  - Ne engedje másoknak, különösen gyerekeknek, hogy részt vegyenek a munkálatban, hogy hozzáérjenek a szerszámgéphez, a vezetékekhez, a hosszabbítóhoz! Tartsa őket távol a munkaterülettől!
5. A használaton kívül lévő szerszámokat tárolja elzárva
  - Használaton kívül, a szerszámgépet a gyerekektől elzárva, száraz helyen tárolja!
6. Ne erőltesse meg a szerszámgépet
  - A szerszámgép optimális teljesítményt akkor nyújt, ha nem erőlteti túl!
7. A munkához a megfelelő gépet használja!
  - Ne használjon kis teljesítményű szerszámgépet olyan munkára, amelyhez nagy teljesítményű gép szükséges!
  - A szerszámgépeket rendeltetésszerűen használja! Például körfűrész ne használjon vastag faágak vagy rönkök vágására!
8. Öltözzön megfelelően!

- Ne viseljen laza öltözéket vagy ékszereket, mivel ezek beleakadhatnak a szerszámgép mozgó részeibe!
  - Szabadtéren csúszásbiztos lábbeli ajánlott!
  - A hosszú haj befogására hajvédő háló javasolt!
9. Használjon védőfelszerelést!
- Használjon védő szemüveget!
  - Olyan munkavégzés esetén, ami port termel, viseljen védőmaszkot!
10. Csatlakoztassa a por elszívó felszerelést
- Ha a szerszámgépéhez tartozik por elszívó és gyűjtő felszerelés, győződjön meg róla, hogy megfelelően vannak felszerelve!
11. Ne rongálja a vezetéket!
- A szerszámgépet ne kísérelje meg kihúzni a vezeték rángatásával! Tartsa távol a vezetéket a hőforrásoktól és éles vagy olajos felületektől!
12. Rögzítse a munkadarabot!
- Ha lehetséges, a munkadarabot ne a kezével, hanem satuval vagy szorítókkal rögzítse! Így biztonságosabb lesz a munkavégzés!
13. Tartson meg egy stabil testhelyzetet!
- Ügyeljen a megfelelő lábtartásra és egyensúlyra!
14. Tartsa karban a szerszámgépet!
- A jobb és biztonságosabb teljesítmény érdekében, tartsa vágóeszközét élesen és tisztán!
  - Kövesse az olajozásra és alkatrészcserére vonatkozó utasításokat!
  - Időközönként ellenőrizze a vezetékek épségét! Ha sérülést észlel, javítsa ki azokat egy szakképzett szolgáltató központban!
  - Rendszeres időközönként ellenőrizze a hosszabbítókat! Ha sérülést észlel cserélje ki!
  - Tartsa a kezét szárazon, tisztán és olaj vagy zsírmentesen!
15. Húzza ki a szerszámgépet!
- Használaton kívül, karbantartás vagy alkatrész (vágólap, vágóeszközök) csere előtt, húzza ki a szerszámgépet az áramforrásról!
16. Távolítsa el az állító kulcsokat és a fogókat!
- A szerszámgép bekapcsolása előtt, mindig ellenőrizze, hogy eltávolította-e az állító kulcsokat és a fogókat!
17. Kerülje el a szerszámgép véletlen bekapcsolását!
- A szerszámgép áramforrásra történő csatlakoztatása előtt, győződjön meg arról, hogy a főkapcsolója „OFF” kikapcsolt állapotban van!
18. Szabadtéren szabadtéri hosszabbítót használjon!
- Ha a szerszámgépet szabadtéren használja, csak olyan hosszabbítót használjon, amelyet szabadtéri munkára terveztek és az ennek megfelelő jelzést találja rajta!

#### 19. Legyen éber!

- Ügyeljen a munkamenetre, a józan ész szerint járjon el! Ne használja a szerszámgépet, ha fáradt vagy alkohol esetleg gyógyszer hatása alatt áll!

#### 20. Ellenőrizze az alkatrészek épségét!

- A szerszámgép használata előtt, ellenőrizze annak állapotát, annak érdekében, hogy az rendeltetésszerűen használható legyen!
- Ellenőrizze a mozgó alkatrészek megfelelő beállítását, rögzítését, épségét, felszereltségét, és más tényezőit, amelyek befolyásolhatják a működésüket!
- A sérült védőburkolatot vagy más alkatrészt arra képzett szakember javítsa ki vagy cserélje ki, hacsak arról ez a kézikönyv másként nem rendelkezik!
- Az elromlott kapcsolókat szakképzett személyzettel cseréltesse ki!
- Ha a főkapcsoló elromlott ne kísérelje meg a szerszámgép használatát!

#### 21. Figyelmeztetés

- Az ebben a kézikönyvben nem javasolt kiegészítők vagy tartozékok használata személyi sérülés veszélyét jelenti!

#### 22. A szerszámgép szerelését képzett személy végezze el!

- A szerszámgép használatához be kell tartani a hozzá tartozó biztonsági szabályokat! A szerviz munkálatokat csak képzett személyzet végezheti el eredeti csere alkatrészek felhasználásával, máskülönben a szerszámgép használata súlyos veszélyekkel járhat!

### **A csempevágó gépre vonatkozó biztonsági utasítások**

1. Ne használja a szerszámgépet olyan anyagok vágására, amelyek nem rendeltetésszerűek!
2. Csak a szerszámgép gyártója végezhet olyan módosítást a gépen, amellyel megváltozik a szerszámgép eredeti felépítése (pl. a vágólap forgási sebessége vagy a felszerelhető vágólap átmérője), mivel csak a gyártó győződhet meg arról, hogy a szerszámgép a változtatások után is a biztonsági szabályoknak megfelelően használható!
3. Soha ne használjon olyan vágólapot a szerszámgépen, amelynek a maximum forgási sebessége nem egyezik meg a fűrészgéphez való értékkel!
4. Használaton kívül, kapcsolja le a gépet és húzza ki az áramforrásról!
5. Viseljen a munkához megfelelő védő felszerelést, ebbe beletartozik:
  - Fülvédő a halláskárosodás megelőzéséhez!
  - Szemvédő
  - A káros por belélegzése ellen védőmaszk!
  - Kesztyűk a vágólap és a nyersanyag kezeléséhez! (A vágólapot hozzáillő tokban szállítsa!)

6. A munkafelületet és a munkadarabot minden egyes vágás után tisztítsa meg! A gépet tisztítás előtt kapcsolja le! A munkadarabon vagy a munkapadon ne maradjon idegen anyag! A levágott darabok megakadhatnak a vágólapon és szétszóródhatnak.
7. Ellenőrizze a vízbetétet! Töltse meg tiszta, hideg vízzel! Használat közben, ha szükséges töltse újra, de ne töltse túl azt!
8. Minden használat előtt ellenőrizze a védőburkolatokat!
9. Ne engedjen másokat a munkaterület közelébe!
10. Használat előtt ellenőrizze a vágólap forgásirányát
11. Kerülje el a forgó vágólapmal való érintkezést!
12. Ne használjon repedt vágólapot! A sérült vágólapokat cserélje le újakra!
13. Biztosítsa a munkapad tisztaságát és rendezettségét! Csak a vágásra előkészített lapot tartsa rajta!
14. Lapvágás előtt pár másodpercig hagyja, hogy a vágólap üresen járjon! Ha szokatlan hangot ad ki, vagy túlzottan rázkódik, azonnal kapcsolja ki és húzza ki az áramforrásról! Vizsgálja meg a rendellenesség okát és kérje szakképzett személyzet segítségét!
15. A vágás megkezdése előtt hagyja, hogy a vágólap elérje a teljes sebességét!
16. Mielőtt eltávolítaná a gépbe beleakadt hulladékot, várja meg, amíg a vágólap teljesen megáll!
17. Soha ne járassa a vágólapot szárazon! A vízbetét szárazon hagyásával a gyémántvágólap túlhevülését és a rossz minőségű vágást kockáztatja meg!
18. A vágás előtt járassa a vágólapot üresen, a vágást azután kezdje meg, hogy az elérte a névleges sebességet!

### **Vágólapok (szupercsiszoló) biztonsági figyelmeztetések**

1. A szupercsiszolók törékenyek, ezért a lehető legnagyobb gonddal kezelje őket! Az elhasznált, sérült vagy nem megfelelően felszerelt szupercsiszoló használata veszélyes és komoly sérülést okozhat!
2. A szupercsiszolót nagy gonddal kezelje és szállítsa! Tárolásuk oly módon történjen, hogy ne legyenek kitéve fizikai sérülésnek és káros környezeti tényezőknek!
3. Kérjük, kövesse azokat a biztonsági utasításokat, korlátozásokat, amelyeket a szupercsiszolón, annak címkéjén talál! Ha nem biztos abban, hogy milyen szupercsiszolót választhat a szerszámgéphez, kérjük, lépjen kapcsolatba a gyártóval vagy eladóval!
4. A szupercsiszoló felszerelése a szupercsiszoló és a szerszámgép gyártója által megadott utasítások alapján történjen! Kérjük vegye figyelembe, hogy a szupercsiszoló felszerelését képzett személynek kell elvégeznie! A felszerelés után, minden alkalommal, tesztelje le a szupercsiszolót – a tesztelés alatt nem lépheti túl a maximum megadott működési sebességet!

5. A következő instrukciókat tartsa szem előtt, kiegészítés a vágó gép információihoz:
- Vegye figyelembe a lapvágó gyártójának utasításait!
  - A gép beindítása előtt, szerelje fel a védőfelszerelést!
  - Ne végezzen vágó munkát a védő felszerelés nélkül!
  - Viseljen a szerszámgéphez való védőfelszerelést, például szem és arcvédő, fülvédő, védőmaszk, csúszásmentes lábbeli, védőkesztyűk és más védőruházatok!
  - A supercsiszolóval csak a rendeltetésszerű munkálatokat végezze el (vegye figyelembe a biztonsági utasításokat, korlátozásokat és más információt)!

### **A rezgés és zaj csökkentése**

**A zaj és rezgés hatásának csökkentésére, csak korlátozott ideig használja a gépet, valamint állítsa azt be olyan működési módba, amely alacsony rezgéssel és zajjal jár! Viseljen védőruházatot!**

Vegye figyelembe a következő pontokat a zaj és rezgés csökkentése érdekében:

1. Csak rendeltetésszerűen használja a szerszámgépet, a kialakításának és ezen utasításoknak megfelelően!
2. Győződjön meg arról, hogy a szerszámgép megfelelően van karbantartva és jó állapotban van!
3. Használjon megfelelő vágólapot a géppel, győződjön meg a vágólap épségéről!
4. Tartsa szorosan a szerszámgép fogantyúját!
5. Az árucikket az utasításoknak megfelelően tartsa karban!
6. Tervezze meg a munkamenetét, ezzel elkerülve a gép túlterhelését és az erős rezgés kialakulását!

### **Viseljen fülvédőt!**

#### **Figyelmeztetés!**

Az ebben a használati utasításban megadott rezgés érték szabványnak megfelelő teszt alapján került megmérésre, és felhasználható másik szerszámgéppel történő összehasonlításra.

A szerszámgép valós felhasználástól függően a rezgés érték különbözhet a névleges értéktől. Kérjük, tegye meg a szükséges óvintézkedéseket, hogy megvédje magát a gép okozta zaj behatásaitól! Vegye figyelembe a munkamenet minden pontját, mint például milyen hosszú ideig van a szerszámgép használatban vagy használaton kívül, esetleg terhelés alatt jár vagy üresjáratban!



A megfelelő intézkedések közé tartozik az árucikk és a kiegészítők karbantartása, a kezek melegen tartása, a munkamenetbe beiktatott szünet, a munkamenet megfelelő megtervezése!

### **Vészhelyzet**

Ismerje meg az árucikk használatát ennek a használatiútmutatónak a segítségével! Jegyezze meg a biztonsági utasításokat és kövesse őket pontosan! Ez segít a veszélyek elkerülésében.

Az árucikk használata alatt, mindig legyen éber, annak érdekében, hogy felismerje a veszélyhelyzeteket! A gyors megelőzés megakadályozza a komoly sérüléseket és károkat!

Hibás működés esetén kapcsolja le a szerszámgépet és húzza ki az áramforrásról! Mielőtt újra használatba venné, ellenőriztesse és ha szükséges, javítsa meg az árucikket, arra képzett személyzettel!

### **Elektromos biztonság**

Mindig ellenőrizze, hogy az áramforrás értéke megegyezik az osztályozó címkén megadott értékkel!

Figyelmeztetés: Olyan áramforrást használjon, amely el van látva áramvédőkapcsolóval (RCD)!

Az RCD áramvédőkapcsoló csökkenti az áramütés veszélyét!

A csatlakozók vagy a vezetékek cseréjét a gyártó vagy arra megfelelő szolgáltató hajtsa végre!

Tartsa távol a szerszámgépet víztől és másoktól a munkaterületen!

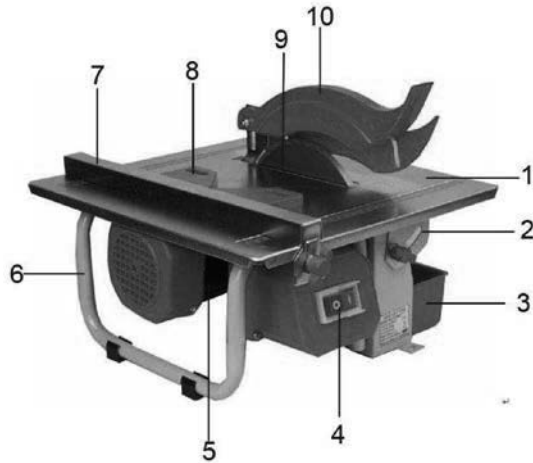
Földelt hálózathoz csatlakoztassa a gépet, vagy olyan rendszerhez, amely el van látva földeléssel!

## Vágólap

Külső átmérő	180 mm
vágólap furat átmérő	22,23 mm
vastagság	2,2 mm
névleges üresjárat sebesség	2950 perc

### A fő alkatrészek listája

1	Fűrészlap
3	Vízrekesz
5	Motor
7	Vezetőlap
9	Vágólap
2	Részutas vágás mérő
4	Főkapcsoló
6	Váz
8	Szög vezető
10	Vágólap védőburkolat



## Működtetés

### Használat előtt

Használat előtt, ismerje meg az összes működési funkciót és biztonsági utasítást!



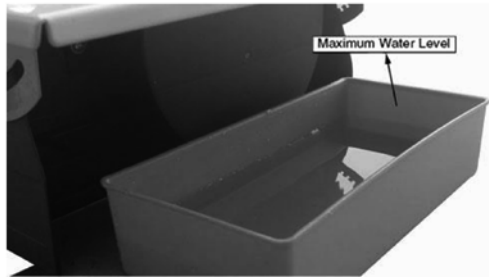
**Figyelmeztetés:** A saját védelme és biztonsága érdekében, ne kísérelje meg bekapcsolni a gépet, mielőtt a használati útmutató alapján teljesen össze nem szerelte annak alkatrészeit, kiegészítőit!

A szerszámgépet úgy állítsa fel, hogy stabil pozícióban legyen! Javasoljuk, hogy rögzítse azt egy munkapadhoz!

Az első használat előtt, csatlakoztassa az összes biztonsági felszerelést és burkolatot! A vágólapnak egyenletesen kell forognia.

### A vízrekesz feltöltése

A víz célja, hogy a kerámia anyag vágása közben nedvesen és lehűlt állapotban tartja a vágólapot. A víz emellett csökkenti a vágás során kialakuló port. A munkavégzés előtt töltsen meg a vízrekeszt! A víz szintje legyen a vágólap burkolat alapja felett, amikor a vízrekesz a fűrész alatt helyezkedik el, ahogy az 1-es ábra mutatja!

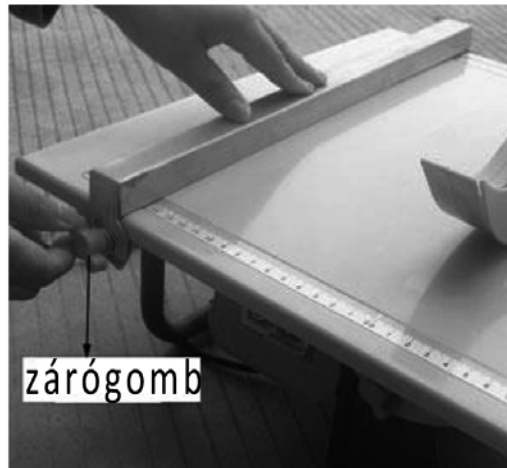


1.-es ábra

## Vágás

### A hasító vágás:

1. jelölje meg a vágás vonalát a lapon!
2. Lazítsa meg a zárógombot (2.-es ábra) és csúsztassa a vezetőlapot a fűrészlap széléhez!



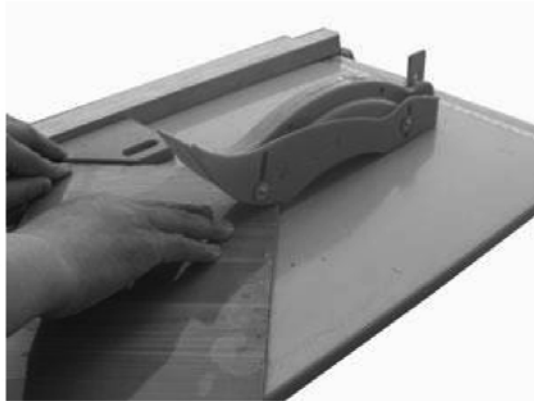
2.-es ábra

3. Helyezze egy vonalba a vágóvonalat a fűrészlappal!
4. Igazítsa a vezetőlapot a kerámialap széléhez és zárja abba a pozícióba!
5. Kapcsolja be a fűrészelt és várja meg, amíg eléri a maximum sebességet! Győződjön meg arról, hogy a vágólap simán fut! A vágólapnak nedvesnek kell lennie a vízrekeszben található víznek köszönhetően.
6. Tartsa távol a kezét a vágóvonalától! Lassan csúsztassa a kerámialapot a mozgó vágólapba!

Megjegyzés – Soha ne csúsztassa a kerámialapot túl gyorsan a vágólapba! Ha a motor lelassul a vágás közben, akkor a kerámia lapot túl gyorsan tolja rá a vágólapra! Ekkor azonnal lassítsa le az adagolást!

### **45 fokos átlós vágás**

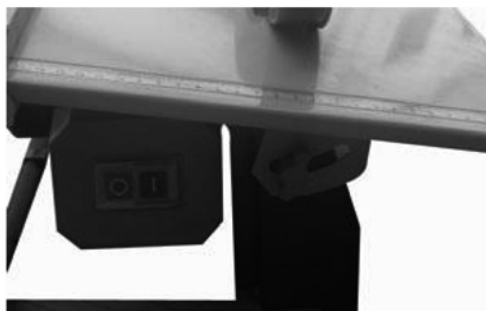
A szögletes kerámia lapokon elvégezhető az átlós vágás a szerszámgépen található szögvezető segítségével. A 3-as ábra egy négyszögletes kerámialap levágását mutatja be!



3.-as ábra

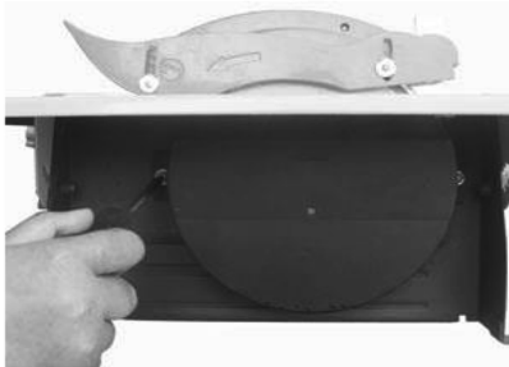
### **Rézsutos vágás**

A fűrészlap 45 fokig megdönthető, így lehetővé téve a rézsutos vágást. Lazítsa meg a gombot a fűrész elején, hogy beállíthassa a vágólapot a 4-es ábrán látható módon! Használja a fűrész elején lévő mérőt, hogy a fűrészlapot a kívánt szögbe állíthassa be! Ezután csavarja vissza a gombot, a fűrészlap rögzítéséhez!



4.-es ábra

## A vágólap cseréje



5.-ös ábra



6.-os ábra

1. Húzza ki a szerszámgépet az áramforrásról!
2. Távolítsa el a vízrekeszt a lapvágó fűrész alól!
3. Távolítsa el a vágólap burkolatát annak két oldalán található csavarok kicsavarásával (5-ös ábra)!
4. A 6-os ábrán látható módon, egy 19mm-es és 18 mm-es nyitott végű fogóval lazítsa meg a befogótüske anyát a motor tengelyen!
5. Csúsztassa le a külső peremet (6-os ábra) és a vágólapot a motor tengely végéről!
6. Ezután csúsztassa vissza az új vágólapot és a peremet a motor tengelyre!  
Megjegyzés: Győződjön meg arról, hogy az irányjelző nyíl a vágólapon az óra járásával ellentétes irányba mutat, amikor a befogótüske anyá helyével szembe néz!
7. Fűzze vissza a befogótüskét és az anyát a motortengelyre, rögzítse a vágólapot!
8. Helyezze vissza és rögzítse a vágólap védőburkolatát!

### Karbantartás

A szellőző nyílásokat tartsa tisztán és tisztítsa rendszeresen a készüléket!

Ha használat közben szokatlan dolgot tapasztal, kapcsolja le a gépet és húzza ki a hálózatról! Vizsgálja meg és ha szükséges szakképzett szerelővel javíttassa meg!

**A szerszámgép javítását csak szakképzett személy végezheti!**

A szakképzetlen személy által végzett szerelés vagy karbantartás komoly sérülésekhez vezethet!

**Csak eredeti cserealkatrészeket használjon!**

## Tisztítás

A burkolatot nyirkos törlerönggyel tisztítsa meg! Ne használjon oldószereket! Ezután hagyja a gépet megszáradni!

## Tárolás

A gépet, a használati útmutatót és a kiegészítőit az eredeti csomaglással együtt tárolja! Így mindig kéznél lesz az összes szükséges információ és alkatrész.

Szállítás esetén alaposan csomagolja be a szerszámgépet, az esetleges sérülések elkerülése érdekében!

A szerszámgépet mindig száraz helyen tartsa!

## Műszaki adatok

Modell	NXTC6018
Névleges teljesítmény	600W (S2 30 perc)
Névleges feszültség	230V ~ 50Hz
Üresjárat sebesség	2950 fordulat/perc
Maximum vágó mélység	34 mm (90°) 17 mm (45°)
Asztal mérete	330x360mm
Maximum vágható méret	330x360mm
Maximum vágható súly	10 kg
Rendeltetésszerű anyag	Cserép és kerámia lapok
Súly	9,7 kg
IP védelem	IPX4
Hangnyomás szint Lpa	91,8dB (A) k=3 dB(A)
Hangteljesítmény szint Lwa	104,8 dB(A) k=3 dB(A)

*A mérési eredmények az EN 61029 szabványnak megfelelően kerültek meghatározásra.*

## Alkatrészrendelés

Alkatrészt a <https://www.novotrading.hu> weboldalról rendelhet az alkatrészrendelés űrlap kitöltésével, vagy a jótállási jegyen szereplő szervizpartnerrel való kapcsolatfelvétellel.

A következő adatok megadására lesz mindenképp szüksége:

- A készülék típusa
- A készülék sorozatszáma (S/N szám, közvetlenül a terméken található)
- Alkatrész megnevezése, leírása

(amennyiben rendelkezésre áll robbantott ábra, az alkatrész ott található száma)

Gyártó: Novotrading Kft., 1033 Budapest, Szentendrei út 89-95. 

# EK MEGFELELŐSÉGI NYILATKOZAT

(a 16/2008. (VIII. 30.) NFGM, valamint a 8/2016. (XII. 6.) NMHH rendelet előírásai szerint)

Mi, Novotrading Kft., H-1033 Budapest, Szentendrei út 89-95.  
(gyártó)

egyedül, saját felelősségünkre kijelentjük, hogy az alábbi termék:  
(a termék azonosító adatai)

## **NXTC6018 Asztali csempevágó**

A rendeltetésszerű biztonságos használatnak, valamint az alábbiakban felsorolt vonatkozó előírásoknak

### **M E G F E L E L**

Jelen EK Megfelelőségi nyilatkozathoz alkalmazott előírások és szabványok jegyzéke:

Irányelvek:

2006/42/EU előírás gépekre, szerkezetekre

2014/35/EU előírás kiefeszültségekkel működő termékekre (LVD)

2014/30/EU előírás elektromágneses zavar kibocsátására (EMC)

2011/65/EU egyes veszélyes anyagok elektromos és elektronikus berendezésekben való alkalmazásának  
korlátozásáról (RoHS)

Egyéb műszaki előírás, egyeztetett szabvány:

EN 61029-1:2009/A11:2010, EN ISO 12100:2010,

EN 62233:2008, EN 55014-1:2006/A2:2011, EN 55014-2:2015, EN 61000-3-2:2014, EN 61000-3-3:2013

A tanúsító szerv neve:

**TÜV SÜD Product Service GmbH**  
**Ridlerstrasse 65, D-80339 München, Németország**

A termék CE megfelelőségi jellel került kereskedelmi forgalomba a vonatkozó harmonizált jogszabályok  
előírásainak megfelelően.

Budapest, 2019.09.16.

A nyilatkozattétel helye és kelte



Dobák István

Ügyvezető

(A gyártó nevében kötelezettség vállalására  
feljogosított aláíró neve, P.H.)

