

EXPERT[®]
PROFESSIONAL

Használati útmutató

Kézi gyalugép

NXEP903



Köszönjük, hogy az EXPERT kézi gyalugép megvásárlása mellett döntött. Ebben a dokumentumban hasznos információkat talál a termék rendeltetésszerű és helyes használatával kapcsolatban, ezért kérjük, olvassa el figyelmesen! Ez a használati útmutató az eredeti fordítása.

Biztonság mindeneelőtt! Kérjük feltétlenül olvassa el a Biztonsági Utasításokat is! Azok be nem tartása áramütést, tüzet vagy személyi sérülést okozhat.

Rendeltetésszerű használat:

Az elektromos kézi gyalut faanyagok gyalulására, lépcsőzésére és lesarkítására tervezték. A készüléket barkács felhasználásra tervezték. Bármely, az említettektől eltérő felhasználás a készülékben kárt tehet. A nem rendeltetésszerű használatból eredő mindennemű kárért a felelősség kizárólag a felhasználót terheli.

Ha a készüléket túlterhelik, túl nagy erővel nyomják, az a készülékben kárt tehet, amely helyreállítási költsége a felhasználót terheli.

Figyelmeztetés! Kérjük alaposan olvassa el és értse meg ezt a használati útmutatót a készülék használata előtt, és tartsa meg a leírást a jövőbeni használatra! A készülékét csakis a használati útmutatóval együtt adja át másnak!



Figyelmeztetés! A terméket sose használja gyermekek vagy háziállatok közelében!

A terméket nem használhatják szellemileg sérült vagy érzékelésükben korlátozott személyek, gyermekek, és olyan személyek, akik korlátozottak a mozgásukban vagy fizikumuk nem alkalmas a gép használatára!

Általános biztonsági figyelmeztetések az elektromos szerszámgépekre vonatkozóan

Figyelmeztetés!



Olvassa el az összes figyelmeztetést és utasítást! A figyelmeztetések és utasítások követésének elmulasztása áramütéshez, tűzhez vagy más komoly sérüléshez vezethet.

Kérjük, őrizze meg a használati utasítást és minden figyelmeztető jelzést a jövőbeni használatra!

Az a kifejezés a figyelmeztetésekből, hogy „elektromos szerszámgép” arra a szerszámgépre utal, amelyik vagy hálózatról, vagy akkumulátorról működik!

A munkaterület biztonsága

1. **Tartsa a munkaterületet tisztán!** A szemetes, sötét terület magában hordozza a balesetveszélyt!
2. **Ne működtesse az elektromos szerszámgépet olyan helyiségben, ahol robbanékony anyag van elhelyezve, például éghető folyadék, gáz vagy por közelében!** Az elektromos szerszámgépek szikrát termelnek, amelyek meggyújthatják ezeket az anyagokat.
3. A gyermekeket és a bábműködőket tartsa távol a munkaterülettől, a működésben lévő elektromos szerszámgéptől! A zavarótényezők a szerszámgép feletti irányítás elvesztéséhez vezethetnek.

Elektromos biztonság

1. **Az elektromos szerszámgép elektromos csatlakozójának meg kell felelnie az aljzat típusának. Soha ne módosítsa a csatlakozót! Ne használjon adapter csatlakozót földelt elektromos szerszámgépekkel!** A módosítatlan gyári állapotban lévő csatlakozó és a hozzá illő hálózati aljzat csökkentik az áramütés veszélyét.
2. **Kerülje a fizikai kontaktust a földelt felületekkel, mint például a csövekkel, radiátorokkal, konyhai tűzhelyekkel és hűtőgépekkel!** A földelt felülettel történő érintkezés növeli az áramütés kockázatát!
3. **Ne tegye ki az elektromos szerszámgépeket esőnek vagy nedves állapotnak!** Az elektromos szerszámgépbe bejutó víz növeli az áramütés veszélyét!
4. **Ne rongálja meg az elektromos vezetéket! Soha ne használja a vezetéket a szerszámgép mozgatásához, húzásához vagy a csatlakozójának az aljzattól történő kirántásához!** A vezetéket tartsa távol a hőforrásoktól, olajtól, éles felületektől vagy mozgó alkatrészekről! A sérült vagy összetekeredett elektromos vezeték növeli az áramütés veszélyét!
5. **Amikor külső téren üzemelteti az elektromos szerszámgépet, kültéri használatra alkalmas hosszabbítót használjon!** Az olyan hosszabbító használata,

amely a külső téren történő használatra alkalmas, csökkenti az áramütés veszélyét.

6. **Ha az elektromos szerszámgép használata nedves környezetben elkerülhetetlen, használjon áramvédő kapcsolót, földzárlat megszakítót (GFCI)! Az ilyen berendezés használata csökkenti az áramütés veszélyét.**

A személyes biztonság

1. **Maradjon éber, figyeljen arra, amit csinál, és járjon el a józan észnek megfelelően, amikor a szerszámgépet üzemelteti! Ne üzemeltesse a gépet, ha fáradt, vagy gyógyszerek, alkohol vagy drog hatása alatt áll!** Egy pillanatnyi figyelmetlenség az üzemidő alatt komoly személyi sérüléshez vezethet!
2. **Használjon személyi védőfelszerelést! Mindig viseljen szemvédőt!** A védőfelszerelések, mint például, védőmaszkok, csúszásmentes munkavédelmi cipők, védősisakok vagy fülvédők a megfelelő használatukkal csökkentik a sérülések és egészségügyi károsodás veszélyét!
3. **Kerülje a véletlenszerű beindítást! Biztosítsa, hogy a gép dugaszának a hálózathoz vagy az akkumulátorhoz történő csatlakoztatásakor, vagy a gép mozgatásakor a főkapcsoló a kikapcsolt (OFF) állásban van!** Balesetveszélyes az elektromos szerszámgép mozgatása, miközben az ujját a főkapcsolón vagy a kioldó vezérlőn tartja, amíg a gép áramforrásra van csatlakoztatva.
4. **Távolítsa el az állítókulcsokat és csavarkulcsokat, mielőtt bekapcsolja a szerszámgépet!** A szerszámgép forgó alkatrésze a fellépő energiák által kilőheti magából ezeket a kulcsokat, amelyek személyi sérülést okozhatnak!
5. **Ne nyújtózkodjon! Tartson megfelelő lábállást és egyensúlyt!** Ez lehetővé teszi azt, hogy a gép kezelője megtartsa uralmát a gép felett egy nem várt helyzetben is.
6. **Öltözzön fel megfelelően! Ne viseljen laza ruházatot vagy ékszereket! Tartsa a haját, ruházatát, kesztyűjét távol a mozgó alkatrészekről!** A laza ruházat, ékszerek vagy a hosszú haj beakadhat a gép mozgó alkatrészeibe!
7. **Ha a szerszámgépéhez biztosítva vannak a por elvezető és gyújtó felszerelések, biztosítsa, hogy ezek megfelelően csatlakoznak!** Ezek használata csökkenti a porral fellépő egészségügyi kockázatok veszélyét!

Az elektromos szerszámgép használata és karbantartása

1. **Ne terhelje túl a szerszámgépet! Az adott feladathoz a megfelelő szerszámgépet használja!** A feladat elvégzésére tervezett szerszámgép nagyobb fokú biztonsággal és minőséggel végzi el a feladatot.
2. **Ne kísérelje meg a szerszámgép használatát, ha annak főkapcsolója nem működik!** Az olyan szerszámgép, amely nem vezérelhető a főkapcsolójával, életveszélyes, és azonnali javításra szorul!

3. **A gépen történő beállítások, alkatrészcsere vagy tárolás előtt, győződjön meg arról, hogy a gép csatlakozó dugaszát leválasztotta a hálózati aljzatról vagy az akkumulátorról!** Az ilyen megelőző biztonsági lépések csökkentik a gép véletlenszerű bekapcsolásának veszélyét!
4. **A szerszámgépet tárolja elzárva gyermekektől és ne engedje annak használatát olyan személyek számára, akik nem ismerik a szerszámgépet és annak használatához fűződő utasításokat!** A képzetlen személyek kezében a szerszámgép veszélyes!
5. **Tartsa karban a szerszámgépeket! Ellenőrizze a mozgó alkatrészek helyes állását és rögzítését, megfelelő állapotát és más feltételt, amely befolyásolhatja az elektromos szerszámgép megfelelő használatát!** Ha sérülést észlel, javíttassa meg azt mielőtt újra használatba venné! A helytelenül karbantartott szerszámgépek miatt sok baleset történik.
6. **Tartsa a vágó alkatrészeket tisztán és élesen!** A megfelelően karbantartott vágó alkatrészek esetén alacsonyabb annak az esélye, hogy azok a munkavégzés során megszorulnak a munkaanyagban, amely a gép feletti uralom elvesztéséhez vezethet!
7. **Használja a szerszámgépet, a kiegészítőit a használati utasításainak megfelelően, a munkakörülményeket és az elvégzésre váró munkát figyelembe véve!** A szerszámgép nem rendeltetésszerű felhasználása veszélyes helyzethez vezethet!

Szerviz

1. Csak szakképzett személyzettel és eredeti cserealkatrészekkel végeztesse a szerszámgép szervizelését! Ez biztosítja, hogy a szerszámgépet biztonságban használhatja!
2. Kérjük, kövesse az olajozásra és alkatrészcsereére vonatkozó utasításokat!
3. Tartsa a fogantyúkat szárazon, tisztán, olaj- és zsírmentesen!

Használjon megfelelő hosszabbítót! Biztosítsa, hogy a hosszabbító jó állapotban van! Amikor hosszabbítót használ, győződjön meg arról, hogy elbírja azt az áramerősséget, amelyet a szerszámgép felvesz! A méreten aluli vezeték feszültségvesztéshez vezet, amely teljesítményesést és túlmelegedést okoz!

Biztonsági figyelmeztetések a gyalugépre vonatkozóan

1. **Várjon, amíg a gyalukés megáll, mielőtt leteszi a szerszámgépet!** A borítatlan gyalukés érintkezésbe kerülhet a felülettel, ami következtében elvesztheti uralmát a szerszámgép felett, amely sérülésveszélyes.
2. **Szorítóval vagy más biztonságos módon rögzítse a munkadarabot egy stabil emelvényen!** A munkadarab keze és más testrésze közé történő beszorítása nem biztosít elég stabil állapotot, így elvesztheti a gép feletti uralmát.

3. **Soha ne hagyjon a munkaterület körül szétszórta ruhadarabokat, vezetékeket, rugókat és ehhez hasonló tárgyakat!**
4. **Kerülje a munkadarabban hagyott szegek vágását!** A művelet megkezdése előtt ellenőrizze a munkadarabot, és távolítsa el, ha szeget talál az anyagban!
5. **Csak élezett gyalukést használjon! A gyalukést óvatosan kezelje!**
6. **A munkavégzés előtt, győződjön meg arról, hogy a gyalukés installációs csavarjai megfelelően meg vannak húzva!**
7. **A gyalut mindkét kezével, stabilan fogja!**
8. **Tartsa távol kezét a forgó alkatrészekről!**
9. **Mielőtt a gépet a munkadarabon használná, hagyja, hogy egy kis ideig üresen járjon!** Figyeljen, hogy tapasztal-e rendellenes kimozgást, imbolygást vagy rezgést, amelyek a gép helytelen összeszerelését és a gyalukés kiegyensúlyozatlan beállítását jelezhetik!
10. **Biztosítsa, hogy a gyalukés még nem érintkezik a munkadarabbal, amikor bekapcsolja a szerszámgépet!**
11. **Várja meg, amíg a gyalukés eléri a maximum sebességét, mielőtt érintkezésbe lép az anyag felületével!**
12. **A gépen végzett beállítások előtt kapcsolja le azt és várja meg, amíg a gyalukés teljesen leáll!**
13. **Soha ne nyomja az ujját a forgácselvezető vájatba! A vájat eldugulhat, ha nedves fát dolgoz fel! A forgácsot egy pálcá segítségével távolítsa el!**
14. **Ne hagyja a gépet járni, csak abban az esetben, ha stabilan a kezében tartja!**
15. **Mindig cserélje ki mindkét gyalukést vagy fedelet a dobon, máskülönben a kialakuló egyensúlyhiány rezgést okoz és lerövidíti a gép élettartamát!**
16. **Csak olyan gyalukést használjon, amelyet ez a használati utasítás javasol!**
17. **Mindig a megfelelő védőmaszkot/gázálcot használja ahhoz az anyaghoz kiválasztva, amit épp megmunkál!**

Őrizze meg ezeket az utasításokat!



Figyelmeztetés!

Ne hagyja, hogy a kényelem és a géppel az állandó használat során kialakuló ismeretség feloldja a biztonsági szabályok szigorú betartását!

A helytelen felhasználás vagy az itt részletezett biztonsági szabályok figyelmen kívül hagyása komoly személyi sérülésekhez vezethetnek!

Szimbólumok

A következő szimbólumokat láthatja a szerszámgépen és a használati utasításban!


V Volt

A Amper

Hz Hertz

 Váltakozó Áram

n_o Üresjárat sebesség

 II.-es osztályzású érintésvédelem

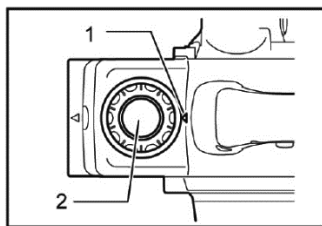
... /min
r/min Percenkénti fordulatszám

A készülék használata

 **Figyelem:**

Mindig győződjön meg arról, hogy a gép le van kapcsolva és le van választva a hálózatról vagy más áramforrásról, mielőtt ellenőrzi a gép funkcióit vagy beállítást végez rajta!

A vágómélység beállítása

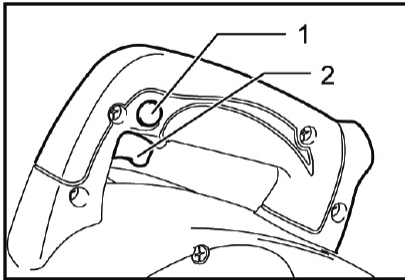


010336

1. Skálamutató
2. Rögzítőgomb

A munkamélységet egyszerűen beállíthatja a gép elülső oldalán található vezérlőgomb elforgatásával, úgy, hogy a skálamutató rámutat a kívánt értékre!

A bekapcsolás



010332

1. Rögzítőgomb
2. Bekapcsológomb



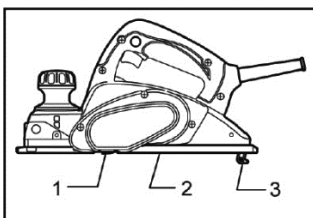
Figyelem:

- Mielőtt csatlakoztatja a gépet a hálózatra, mindig ellenőrizze, hogy a bekapcsológomb megfelelően működik, és kiengedésekor visszatér az „OFF” (kikapcsolt) pozícióba!
- A bekapcsolót rögzítheti „ON” (bekapcsolt) pozícióban az üzemeltetés megkönnyítése érdekében, abban az esetben, ha huzamosabb ideig veszi igénybe a gépet! Járjon el fokozottan óvatosan, amikor a gépet rögzíti a bekapcsolt állapotban és tartsa fent stabil fogását a szerszámgépen!

A szerszámgép bekapcsolásához, egyszerűen nyomja be a bekapcsológombot! Engedje ki a bekapcsológombot és a gép leáll!

A folyamatos üzemeltetéshez, nyomja be a bekapcsológombot és nyomja be a rögzítőgombot! A rögzített állapot feloldásához, nyomja be a bekapcsológombot teljesen, majd engedje ki azt!

Lábazat



010173

1. Gyalukés
2. Hátsó aljzat
3. Lábazat

A vágó művelet után, emelje meg a gép hátsó részét és egy lábazat található a hátsó aljzat alatt. Ez a lábazat megakadályozza, hogy a gyalukésben kár keletkezzen.

Összeszerelés



Figyelem:

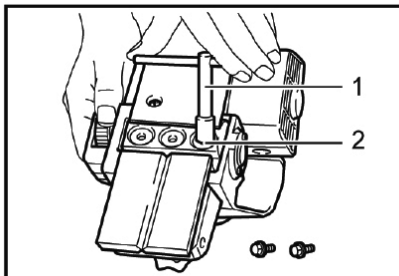
Győződjön meg arról, hogy a szerszámgép kikapcsolt állapotban van és le van választva a hálózatról, mielőtt elvégzi rajta a beállításokat vagy karbantartási műveleteket!

A mini gyalukés eltávolítása és beszerelése



Figyelem:

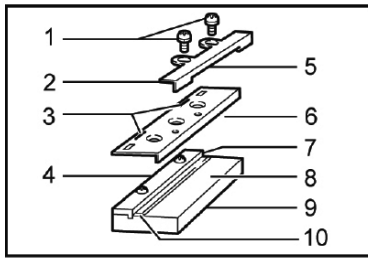
- Szorítsa meg a gyalukés installáló csavart óvatosan, amikor felszereli a gyalukést a gépre! A meglazult installáló csavar veszélyes! Mindig ellenőrizze, hogy megfelelően meg vannak húzva!
- A gyalukést óvatosan kezelje! Használjon kesztyűt vagy rongyot a keze és ujjai védelmére, amikor eltávolítja a régi gyalukést és újjal helyettesíti azt!
- Csak a termék csomagjában megtalálható csavarkulcsot használjon a gyalukések eltávolítására és felszerelésére. Ennek az utasításnak a figyelmen kívül hagyása a csavar túlhúzásához vagy annak elégtelen szorító erejéhez vezethet! Ez balesetveszélyes!



002564

1. Csőkulcs
2. Csavar

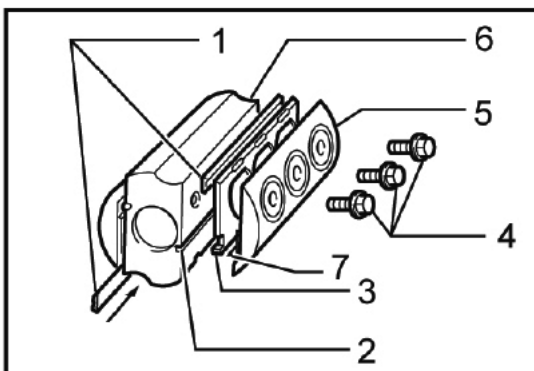
1. Távolítsa el a már felszerelt gyalukést, ha a szerszámgép használatban volt, óvatosan tisztítsa meg a dob felületét és a dobfedelelet! A gyalukések dobról történő eltávolításához, csavarja ki a három installációs peremes csavart a csőkulcs segítségével! A dobburkolat a gyalukésekkel együtt válik le!



002565

- | | |
|--------------------------|-------------------------------|
| 1. Trapézfejű csavarok | 6. Vágószög lemez |
| 2. Alátétlemez | 7. Mérce lemez belső felülete |
| 3. Gyalukés tájoló pecek | 8. Mérce alapzat |
| 4. Mérce lemez | 9. A mérce alap hátsó oldala |
| 5. Alátétlemez sarka | 10. Mini gyalukés |

2. A gyalukések felszereléséhez, lazán csatlakoztassa az alátétlemezt a vágószög lemezhez a trapézfejű csavarokkal és állítsa a mini gyalukést a mérce alapra, úgy, hogy a gyalukés vágóéle tökéletesen szintben legyen a mérce lemez belső oldalával.
3. Az alátétlemezt állítsa a mérce alapra úgy, hogy a gyalukés tájoló pecek a vágóél lemezen a mini gyalukés vájában nyugszanak, ezután nyomja be az alátétlemez sarkát, úgy, hogy szintben legyen a mérce alap hátsóoldalával, majd szorítsa meg a trapézfejű csavarokat!
4. Fontos, hogy a kés szintben legyen a mérce lemez belső oldalával, hogy a gyalukés tájoló pecek a gyalukés vájában helyezkedjenek el, és hogy az alaplmez sarka egy szintben legyen a mérce alap hátsó oldalával! Ezeknek az elemeknek az ilyen állását mindig alaposan ellenőrizze az egységes vágóminőség érdekében!
5. Csúsztassa az alaplmez sarkát a dob vájába!



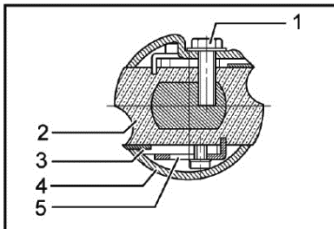
002566

- | | |
|---------------------|-------------|
| 1. Mini gyalukés | 5. Dobfedél |
| 2. Vájt | 6. Dob |
| 3. Lemez együttes | 7. Alaplmez |
| 4. Peremes csavarok | |

6. Állítsa a dobfedelelet az alaplemez együttesére és csavarja be a 3 db peremes csavart úgy, hogy maradjon rés a dob és az alaplemez között, ezzel helyet hagyva a mini gyalukés helyére történő becsúsztatásához! A gyalukés tájoló pecek meghatározzák a gyalukés pozícióját az alaplemez együttesén.
7. A gyalukés hosszanti igazítását kézzel kell elvégezni, hogy a gyalukés végei egyenlő távolságban legyenek egyik oldalon a burkolattól és a másik oldalon a fémszerkezettől!
8. Húzza meg a három peremes csavart (a csomagban megtalálható csőkulccsal) és kézzel forgassa meg a dobot, ezzel ellenőrizve, hogy megfelelő rés van a gyalukés és a géptest között!
9. Végül újra ellenőrizze a peremes csavarokat, hogy megfelelően rögzítenek-e!
10. Ezután ugyanezt a folyamatot ismételje el a másik gyalukéssel is!

A hagyományos gyalukés felszerelése (nem tartozék)

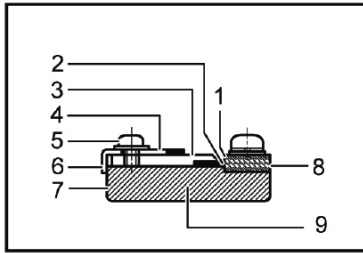
A gyalukések felszereléséhez először tisztítsa le az összes forgácsot és idegen anyagot a dobról vagy a késekről! A kések mindig legyenek azonos méretűek és súlyúak, ellenkező esetben fellép a dob/tengely vibráció, ami gyenge gyaluminóséget és végül a szerszámgép károsodását okozza!



002555

- | | |
|-------------|--------------|
| 1. Csavar | 4. Dobfedél |
| 2. Dob | 5. Alaplemez |
| 3. Gyalukés | |

Helyezze a gyalukést a mérce lemezre, úgy, hogy a gyalukés széle tökéletesen szintben legyen a mérce lemez belső élével! Helyezze az alaplemezt a gyalukésre, majd egyszerűen nyomja be az alaplemez sarkát úgy, hogy a mérce alap hátsó oldalával szintben legyen, majd húzza meg a két csavart az alaplemezen! Ezután csúsztassa be az alaplemez sarkát a dob vájatába, majd illessze rá a dobfedelelet! Az installációs (peremes) csavarokat egyenlő mértékben húzza meg felváltva a csőkulcs segítségével! Ezt a folyamatot ismételje meg a másik gyalukéssel is!



002556

- | | |
|-------------------------------|------------------------------|
| 1. A mérce lemez belső pereme | 6. Sarok |
| 2. A penge éle | 7. A mérce alap hátsó oldala |
| 3. Gyalukés | 8. Mérce lemez |
| 4. Alátétlemez | 9. Mérce alap |
| 5. Csavarok | |

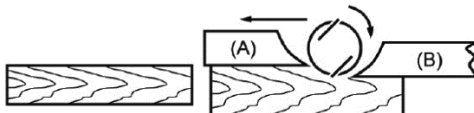
A gyalukés helyes beállítása

Ha a gyalukés nincs megfelelően beállítva, akkor a gyaluval megmunkált felület durva és egyenetlen lesz. A gyalukést úgy kell felszerelni, hogy a vágóél teljes mértékben párhuzamos a hátsó alapzat felületével! Alul láthat néhány példát a helyes és helytelen beállításokra.

(A) Elülső alap (mozdítható saru)

(B) Hátsó alap (álló saru)

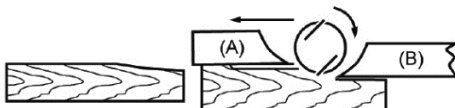
Helyes beállítás – habár ez az oldalsó nézet nem mutathatja meg, a kések élei tökéletesen párhuzamosan futnak a hátsó alap felületével.



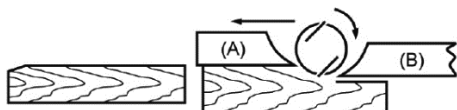
Hasítékok a felületben – Oka: A hátsó alapzat vonalának megfelelően az egyik kés vagy mindkét kés éle nem nyúlik eléggé előre!



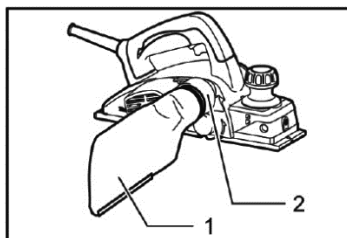
Kiválás az anyag elején – Oka: A hátsó alapzat vonalának megfelelően az egyik kés vagy mindkét kés éle nem nyúlik eléggé előre!



Kiválás az anyag végén – Oka: A hátsó alapzat vonalának megfelelően az egyik kés vagy mindkét kés éle túlságosan kinyúlik!



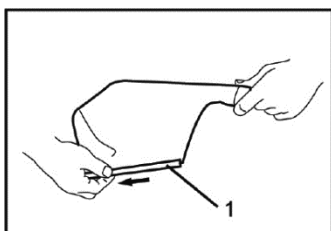
Porzsák (tartozék)



010175

1. Porzsák
2. Csővég

Távolítsa el a forgács fedelet és installálja a csővéget (tetszőleges kiegészítő elem)! Csatlakoztassa a porzsákot a csővégre! A csővég kúp alakú. Amikor csatlakoztatja a porzsákot, nyomja rá a csővégre szilárdan amennyire csak lehetséges, ezzel elkerülve, hogy az üzemidő alatt lecsússzon!



007802

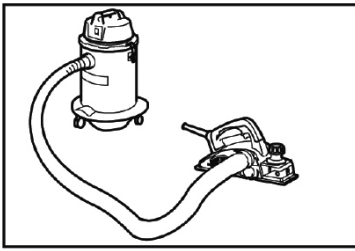
1. Tolózár

Amikor a porzsák félig megtelik, távolítsa el azt a gépről és húzza ki a tolózarat! Ürítse ki a porzsák tartalmát, finoman ütögesse meg, hogy a zsák belsejébe tapadt hulladék szemcséket is kiüríthesse, mivel ezek akadályozhatják a további hulladékgyűjtést!

Megjegyzés:

Ha porszívót csatlakoztat a szerszámgéphez, azzal hatékonyabb tisztító műveletet hajthat végre!

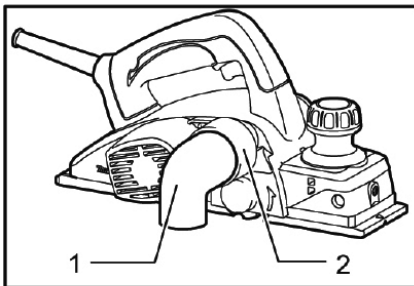
Porszívó csatlakoztatása



010176

A folyamatos elszívás érdekében a gyalugép üzemeltetése során, csatlakoztassa a porszívót a szerszámgéphez! Csatlakoztassa a porszívót a csővéghez (tetszőleges kiegészítő elem) az ábrának megfelelően!

Csőhajlat (tetszőleges kiegészítő)



010177

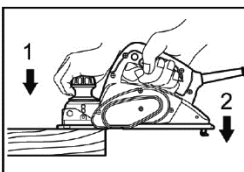
- 1, Csőhajlat
- 2, Csővég

A csőhajlat használata lehetővé teszi, hogy megváltoztassa a forgács kivezetésének irányát, ezzel pedig növelheti a művelet tisztaságának fokát. Távolítsa el a forgács fedelet és installálja a csővéget! Csatlakoztassa a csőhajlatot a csővéghez, egyszerűen rácsúsztathatja! A csőhajlat eltávolításához egyszerűen húzza le azt!

Üzemeltetés

Tartsa stabilan a szerszámgépet, egyik kezével a fogógombon, másik kezével a kioldó fogantyún üzemidő alatt!

Gyalu művelet



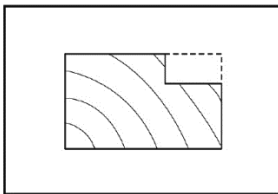
010178

1. A gyalugép eleje
2. A gyalugép vége

Először helyezze a gép elülső alapzatát a munkafelületre, de a gyalukés még ne érintkezzen azzal (Lásd az ábrát)! Kapcsolja be a gyalugépet és várja meg amíg a gyalukések elérik a maximum sebességet! Ezután mozgassa a gépet könnyedén előre! A gyalu művelet kezdetén gyakoroljon nyomást a gép elejére, a művelet végénél a gép hátsó részére! Megkönnyíti a gyalu munkálatokat, ha stabil álló pozícióban megdönti a munkafelületet, így enyhén lefele irányuló mozgásban végezheti el a munkát!

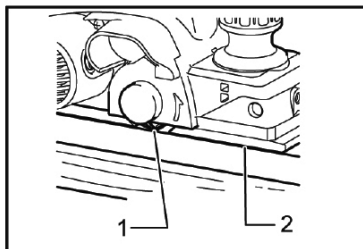
A sebesség és a mélység meghatározza a végeredményt. Az elektromos gyalugép olyan sebességen végzi a forgácsolást, hogy a forgács nem akasztja meg a gépet. A durva gyaluláshoz, növelheti a gyaluló mélységet, míg a finom befejezéshez, csökkentse azt, ilyenkor lassabban tolja előre a gyalugépet!

Illeszték vágás



002580

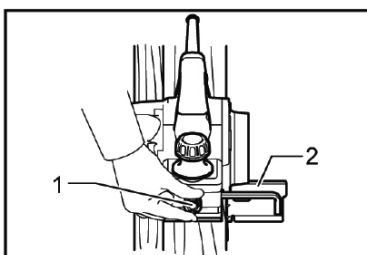
Az illeszték lépcsőzetes kivágásához, ahogy az ábrán is látható, használja a határolóvasat (vezető vonalzó)!



010334

1. Gyalukés éle
2. Gyalu forgácsoló vonal

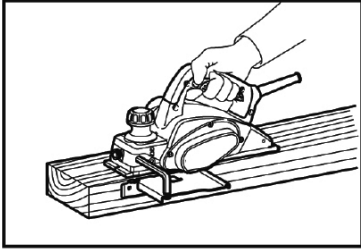
Rajzoljon fel egy forgácsvonalat a munkadarabra! Illessze a határolóvasat a szerszámgép elején található nyílásba! Igazítsa a gyalukés élét a forgácsvonalhoz!



010182

1. Csavar
2. Oldalsó határolóvas

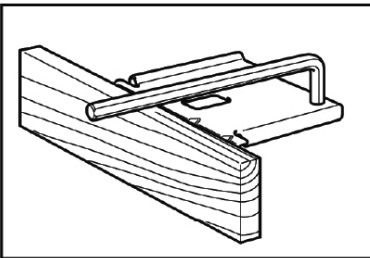
Állítsa be az oldalsó határolóvasat úgy, hogy az érintkezzen a munkadarab oldalával, majd rögzítse azt a csavarjának megszorításával!



010333

Az oldalsó határolóvas legyen egy szintben a munkadarab oldalával a gyalu mozgása, a művelet alatt! Ennek elhanyagolása esetén a munkánk végül egyenetlenné válhat!

Az illeszték vágás maximum mélysége 9 mm (11/32”).

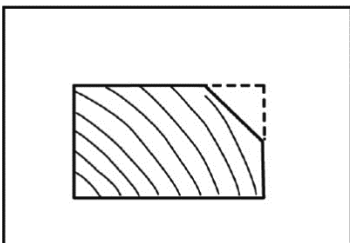


010183

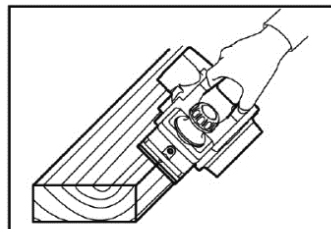
Bizonyos esetekben szükséges lehet a határolóvas meghosszabbítása, ezt egy darab fa hozzáillesztésével megteheti. A fadarab és a határolóvas toldalék csatlakoztatásához (tetszőleges kiegészítő), nyílásokat talál a határolóvason.

Lesarkítás

A képen látható lesarkításhoz, állítsa a „V” vájatot a gép elülső alapzatán a munkaanyag éléhez és végezze el a műveletet!



003634



010184

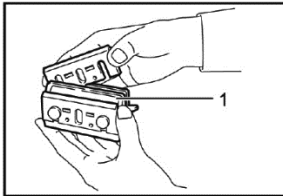
Karbantartás



Figyelem:

Mindig biztosítsa, hogy a gép le van kapcsolva, és le van választva a hálózatról, mielőtt megkísérli az ellenőrzést vagy a karbantartást!

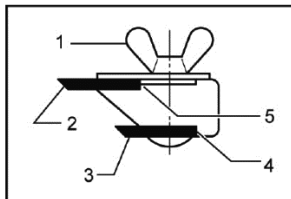
A hagyományos gyalukés élezése (tetszőleges kiegészítő)



002588

1. Élező tok

A gyalukést mindig tartsa élesen a lehető legjobb teljesítmény érdekében! Az élezőtök (tetszőleges kiegészítő) használatával távolítsa el a kialakult rovátkákat a késeken és simítsa ki az éleket!

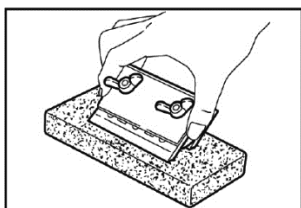


002589

1. Szárnyas anya
2. Gyalukés (a)
3. Gyalukés (b)

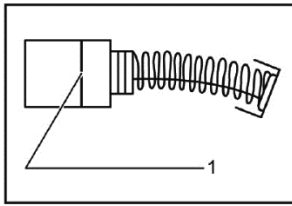
4. Oldal (d)
5. Oldal (c)

Először lazítsa meg a két szárnyas anyát a tartón és illessze be az A és B késeket úgy, hogy érintkeznek a C és D oldalakkal! Ezután húzza meg a szárnyas csavaranyákat! Mártsa a fenőkövet vízbe 2 vagy 3 percig mielőtt elkezdi az élezést! Tartsa a tokot úgy, hogy mindkét kés érintkezik az élezőkővel, ezzel elősegíti, hogy az élezés ugyanabban a szögben egyszerre történjen!



002590

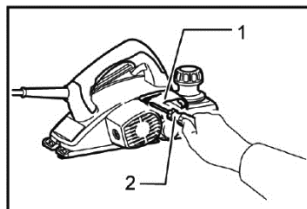
A szénkefék cseréje



001145

1. Határ jelzés

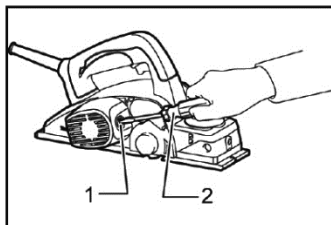
A szénkefét rendszeresen vegye ki ellenőrzésre! Ha a használat során a határ jelzésig lekopnak, cserélje ki őket! Tartsa mindig tisztán a szénkefét, így könnyedén behelyezhetőek a tartókba! A szénkefét egy időben cserélje le! Csak megegyező típusú szénkefét használjon!



010335

1. Forgács fedél
2. Csavarhúzó

Csavarhúzó használatával távolítsa el a forgácsfedelelet!



010186

1. Kefetartó sapka
2. Csavarhúzó

Csavarhúzó segítségével távolítsa el a kefetartó sapkákat! Vegye ki az elkopott szénkefét, helyezze be az újakat és rögzítse a szénkefetartó sapkákat!

Szerviz

Amennyiben a gép javításra szorul, a szerelési munkálatokat csak a gyártó vagy szakképzett személy végezheti el eredeti pótalkatrészek felhasználásával!

Ha az elektromos vezeték cseréje válik szükségessé, azt a gyártóval vagy szakképzett szerelővel végeztesse el a veszélyforrások elkerülése érdekében!

Ártalmatlanítás



A gépet, annak kiegészítőit és csomagolását környezetbarát módon, szelektív újrahasznosításnak megfelelően ártalmatlanítsa! Ne dobja ki a közönséges háztartási szeméttel! Kérjük adja le az elhasznált gépet, annak kiegészítőit és csomagolását egy újrahasznosító telepen! Ezzel kapcsolatosan, további információért lépjen kapcsolatba a helyi hatóságokkal!

Műszaki adatok

Cikkszám:	NXEP903
Hálózati feszültség:	230 V ~ 50 Hz
Teljesítményfelvétel:	900 W
Üresjárat fordulatszám:	17 000 fordulat/perc
Vágásmélység:	0-3 mm
Vágásszélesség:	82 mm
Hangnyomás L_{pA} :	84 dB(A) (szórás $k=3$ dB)
Hangteljesítmény L_{WA} :	95 dB(A) (szórás $k=3$ dB)
Rezgés kibocsátás értéke a_h :	$< 7,06 \text{ m/s}^2$ (szórás $k=1,5 \text{ m/s}^2$)


A mérési eredmények az EN 62841 szabványnak megfelelően kerültek meghatározásra.

Alkatrészrendelés

Alkatrészt a <https://www.novotrading.hu> weboldalról rendelhet az alkatrészrendelés űrlap kitöltésével, vagy a jótállási jegyen szereplő szervizpartnerrel való kapcsolatfelvétellel.

A következő adatok megadására lesz mindenképp szüksége:

- A készülék típusa
- A készülék sorozatszáma (S/N szám, közvetlenül a terméken található)
- Alkatrész megnevezése, leírása
(amennyiben rendelkezésre áll robbantott ábra, az alkatrész ott található száma)

Gyártó: Novotrading Kft., 1033 Budapest, Szentendrei út 89-95. 

EK MEGFELELŐSÉGI NYILATKOZAT

(a 16/2008. (VIII. 30.) NFGM, valamint a 8/2016. (XII. 6.) NMHH rendelet előírásai szerint)

Mi, Novotrading Kft., H-1033 Budapest, Szentendrei út 89-95.
(gyártó)

egyedül, saját felelősségünkre kijelentjük, hogy az alábbi termék:
(a termék azonosító adatai)

NXEP903 Kézi gyalugép

A rendeltetésszerű biztonságos használatnak, valamint az alábbiakban felsorolt vonatkozó előírásoknak

M E G F E L E L

Jelen EK Megfelelőségi nyilatkozathoz alkalmazott előírások és szabványok jegyzéke:

Irányelvek:

2006/42/EK előírás gépekre, szerkezetekre

2014/35/EU előírás kiefeszültségekkel működő termékekre (LVD)

2014/30/EU előírás elektromágneses zavar kibocsátására (EMC)

2011/65/EU egyes veszélyes anyagok elektromos és elektronikus berendezésekben való alkalmazásának
korlátozásáról (RoHS)

Egyéb műszaki előírás, egyeztetett szabvány:

EN 62841-1:2015+AC:15, EN 62841-2-14:2015, EK9-BE-88:2014

EN 55014-1:2017, EN 55014-2:2015,

EN IEC 61000-3-2:2019, EN 61000-3-3:2013+A1:2019, EN 62233:2008

A tanúsító szerv neve:

Intertek Testing Services Hangzhou,
16 No. 1 Ave., Xiasha Economic Development District,
Hangzhou 310018, Kína

A termék CE megfelelőségi jellel került kereskedelmi forgalomba a vonatkozó harmonizált jogszabályok
előírásainak megfelelően.

Budapest, 2020.06.10.

A nyilatkozattétel helye és kelte



Dobák István

Ügyvezető

(A gyártó nevében kötelezettség vállalására
feljogosított aláíró neve, P.H.)

CE