Eredeti használati útmutató
Akkus csavarbehajtó
NXCD38



Köszönjük, hogy megvásárolta ezt a terméket. Ebben a dokumentumban hasznos információkat talál a termék rendeltetésszerű és helyes használatával kapcsolatban, ezért kérjük, olvassa el figyelmesen!

Biztonság mindenekelőtt! Kérjük feltétlenül olvassa el a Biztonsági Utasításokat is! Azok be nem tartása áramütést, tüzet vagy személyi sérülést okozhat.

Rendeltetésszerű használat

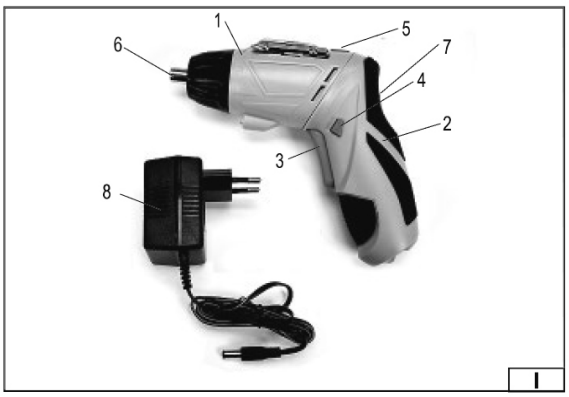
A készülék alkalmas fa, műanyag és egyéb puhább anyagok fúrására, és különböző anyagokba történő csavarbehajtásra. A készüléket ház körüli feladatok ellátására tervezték, tehát hosszabb időn át tartó folyamatos használat, túlterhelés a gépben maradandó károkat okozhat. Bármely, az említettektől eltérő felhasználás a készülékben kárt tehet. A nem rendeltetésszerű használatból eredő mindennemű kárért a felelősség kizárólag a felhasználót terheli.

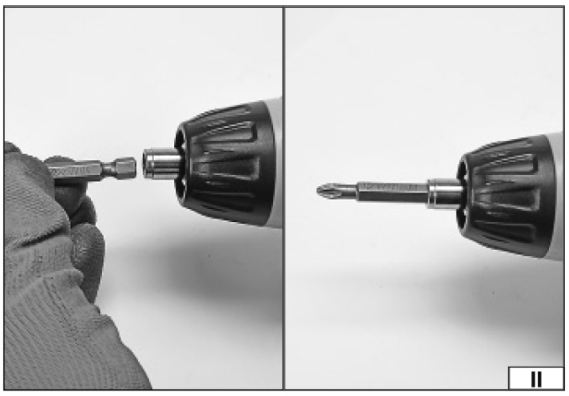


Figyelmeztetés! Kérjük alaposan olvassa el és értse meg ezt a használati útmutatót a szerszámgép használata előtt, s tartsa meg a leírást a jövőbeni használatra! Az elektromos szerszámgépét csak is a használati útmutatóval együtt adja át másnak!



Figyelmeztetés! Annak érdekében, hogy csökkentse a sérülés veszélyét, kizárólag az EXPERT akkumulátortelepet használja! Bármely más akkumulátortelep használata robbanásveszéllyel jár, amely személyi sérülést vagy kárt okozhat! Az akkumulátortelepet kizárólag az EXPERT akkumulátor töltővel töltse fel!







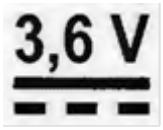
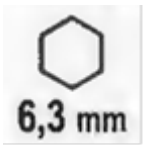




1. Test
2. Fogantyú
3. Kapcsoló
4. Forgás irány vezérlő
5. Fogantyú forgás vezérlő
6. Tokmány
7. Akkumulátor töltő foglalat
8. Töltő

Jelzések

A következő jelzéseket a használati útmutatóban vagy az akkumulátoros csavarozón találhatja meg!

	Használat előtt olvassa el az útmutatót!		Üzemfeszültség
	Használjon védőkesztyűket!		Tokmány méret
	Forgás irány vezérlő kapcsoló		Viseljen fülvédőt!
	Viseljen védőszemüveget!		Akkumulátor típusa
	A környezet védelme (lásd alább).		Az európai szabályozási követelményeknek megfelel

A környezet védelme

Az árucikk helyes ártalmatlanítása: Ez a jelzés azt jelenti, hogy az árucikket, annak tönkremenetele vagy elhasználódása után, nem dobhatja ki a háztartási szeméttel együtt! A megfelelő ártalmatlanítással elkerülhető a környezet és az emberi egészség károsodása! Ezért ügyfelünket arra kérjük, hogy különítse el a szokványos háztartási szeméttől, és felelősségteljes módon ártalmatlanítsa azt! Kérjük újrahasznosításával kapcsolatos információért lépjen kapcsolatba a helyi kereskedővel/szállítóval!

A termék csomag

A gyári csomag tartalmazza a csavarhúzót és a töltőt.

Műszaki adatok

Hangnyomásszint LpA	61,7 ± 3,0 dB
Hangteljesítményszint LwA	72,7 ± 3,0 dB
Védelem osztályozás	IPX0
Rezgés szint	0,39 ± 1,5 m/s^2
Szigetelés osztályozása	III
Súly	0,35 kg
Tokmány	6 mm
Akkumulátor típusa	Li-ION
Akkumulátor kapacitása	1300 mAh
Töltő	
Bemeneti feszültség	230-240 V-
Hálózati frekvencia	50 Hz
Névleges teljesítmény	5 W
Kimeneti feszültség	5 V
Kimeneti áram	300 mA
Töltési idő	3-5 óra

A mérési eredmények az EN 62841 szabványnak megfelelően kerültek meghatározásra.

Általános biztonsági feltételek

Megjegyzés! Ismerje meg az összes utasítást, amit itt olvas! Figyelmen kívül hagyásuk tűzhöz, személyi sérüléshez vagy áramütéshez vezethet! A használati utasításban olvasható biztonsági instrukciók az elektromos szerszámgéppel kapcsolatban mind a vezetékes és mind a vezeték nélküli szerszámgépre vonatkoznak!

Olvassa el a következő instrukciókat!

A munkaterület

A munkaterület legyen megfelelően bevilágítva és legyen tisztán tartva! A gyenge bevilágítás és a rendetlenség balesetet okozhat. Ne használja a szerszámgépet robbanó anyag vagy éghető folyadék, gáz és légnemű anyagok közelében! Az elektromos szerszámgépek szikrákat termelnek, amelyek tüzet okozhatnak, ha kapcsolatba lépnek ezekkel az anyagokkal! A munkaterületre ne engedje, hogy mások, különösen, gyermekek lépjenek be! A koncentráció hiánya a szerszámgép feletti irányítás elvesztéséhez vezethet!

Elektromos biztonság

A szerszámgép csatlakozójának meg kell felelnie a hálózati csatlakozóhoz! Ne módosítsa a csatlakozót! Ne használjon átalakítót, ha a csatlakozó nem felel meg a hálózati csatlakozónak! Az a csatlakozó, amely módosítatlan, de megfelel a hálózatnak, csökkenti az áramütés veszélyét! Kerülje el az érintkezést földelt felülettel, mint például a csövek, fűtőtestek és hűtőgépek! A test földelésével növeljük az áramütés kockázatát!

Ne tegye ki a szerszámgépet csapadéknak vagy nedvességnek! A szerszámgépbe bejutó víz és nedvesség növeli az áramütés veszélyét.

Ne terhelje túl az elektromos kábelt! A szerszámgépet ne az elektromos kábelnél fogva mozgassa, valamint a csatlakozót ne a kábel ráncigálásával húzza ki a hálózatról! Kerülje el a vezeték érintkezését olajjal, zsírral, hőforrással, éles tárgyakkal vagy mozgó alkatrészekkel! A vezeték sérülése növeli az áramütés veszélyét!

Ha a munkavégzés szabadtéren történik, ahhoz illő hosszabbítót használjon! Ezzel csökkenti az áramütés veszélyét!

Ha elkerülhetetlen, hogy nyirkos helyen végezze el a műveletet, kérjük, használjon áram-védő kapcsoló (RCD)! Az áram-védőkapcsoló használata (RCD) használata csökkenti az áramütés veszélyét.

A személyi biztonság

A munkát jó fizikai és mentális állapotban végezze! Figyeljen arra, amit csinál! Ne használja a szerszámgépet, ha fáradt, alkohol vagy gyógyszer hatása alatt áll! Csak egy pillanatnyi figyelmetlenség is elég a komoly sérüléshez!

Mindig használjon védőöltözetet! Viseljen védőszemüveget! A maszkok, munkáscipők, sisakok és fülvédők használata csökkenti a komoly sérülések veszélyét.

Kerülje el a szerszámgép véletlenszerű bekapcsolását! A hálózatra történő csatlakoztatás előtt, győződjön meg arról, hogy a szerszámgép főkapcsolója kikapcsolt (OFF) állapotban van! Ha ujját a főkapcsoló felett helyezi el, vagy csatlakoztatáskor a főkapcsolót bekapcsolt állapotban hagyja, akkor komoly sérülések veszélye áll fenn.

Mielőtt bekapcsolná a szerszámgépet, távolítson el róla minden csavarhúzót és szerszámot! Egy csőkulcs például, amit rajta felejt egy forgóalkatrészen, a bekapcsoláskor komoly sérülést okozhat.

Tartsa meg egyensúlyát! Vegyen fel egy munkához megfelelő testhelyzetet! így a munkamenet közben mindig felkészült lehet egy váratlan helyzetre!

Viseljen védőruházatot! Ne viseljen laza ruhát vagy ékszereket! Tartsa távol haját, ruháját, kesztyűjét a szerszámgép mozgóalkatrészeitől! Ezek beleakadhatnak a mozgó alkatrészekbe.

Javítás

Csak szakképzett személyzet végezheti a szerszámgép javítását, és csak eredeti cserealkatrészt használhat! Csak az eredeti és a gyártó által javasolt csere alkatrész biztosíthatja a megfelelő szintű biztonságot!

A munkamenet előkészületei

Biztonsági utasítások az akkumulátor töltésével kapcsolatban.

Figyelmeztetés! Töltés előtt ellenőrizze, hogy a töltő adapter, vezeték és csatlakozó nem sérült-e meg! TILOS sérült töltőt használni! Az akkumulátor töltéséhez csak a termékhez biztosított töltő használható! Más gyártó vagy termék töltőjének a használata tüzet és a szerszámgép tönkremenetelét okozhatja. A töltést zárt, száraz helyen végezze, ahol mások, különösképpen gyerekek nem zavarhatják meg a folyamatot! A töltést csak felnőtt végezheti! Ha töltés közben felügyelet nélkül kell hagynia a töltőt és a szerszámgépet, akkor húzza ki a csatlakozót a hálózatról! Ha füstöt vagy furcsa szagot észlel a töltőből, azonnal húzza ki a hálózatról!

A csavarbehajtót feltöltetlen akkumulátorral csomagolja be a gyártó, ezért az alul részletesen leírt folyamatnak megfelelően a töltővel és a töltőállomással az első használat előtt töltse fel az akkumulátort! A Li-Ion akkumulátorokra nem jellemző az úgynevezett „memóriaeffektus”, amely lehetővé teszi, hogy bármikor feltöltse. Habár működés közben az akkumulátor teljesen lemerülhet, s azután is feltöltheti. Ha a munka természetétől függően erre nincs lehetőség minden alkalommal, akkor minimum néhány munkamenet elteltével tegye meg!

SOHA semmilyen körülmények között ne zárja rövidre az akkumulátort, ez javíthatatlan károkat okoz! SOHA ne próbálja meg rövidre zárni az akkumulátor elektródáit!

Az akkumulátor tárolása

Az akkumulátor élettartamának meghosszabbítása érdekében szükséges, hogy megfelelő körülmények között tároljuk azt. Az akkumulátor körülbelül 500 töltés ciklust áll ki. Az akkumulátort 0 és 30 °C között 50%-os viszonylagos páratartalom mellett tárolja! Ha sokáig tárolja az akkumulátort, akkor az körülbelül 70%-os töltöttségen legyen! Ha nagyon hosszú ideig használaton kívül van, akkor rendszeres időközönként töltse fel az akkumulátort! Nem javasolt, hogy az akkumulátort lemerült állapotban tartsa, mivel ez lerövidítheti az élettartamát és tartós károsodást eredményezhet!

Tárolás közben, az akkumulátor fokozatosan merül. A belső lemerülés folyamata a tárolás hőmérsékletétől függ, minél magasabb a hőmérséklet, annál hamarabb merül

le az akkumulátor. A nem megfelelő tárolás eredménye az akkumulátor szivárgás lehet. Szivárgás esetén, semlegesítő szerrel óvja meg, ha elektrolit érintkezik a szemével, bőséges vízzel mossa ki, majd azonnal forduljon orvoshoz! A szerszámgépet tilos sérült akkumulátorral használni! Abban az esetben, ha az akkumulátor teljesen lemerül, akkor adja le egy erre szakosodott szerviz ponton, ahol az ilyen fajta hulladék ártalmatlanításával foglalkoznak!

Az akkumulátor szállítása

A jogi szabályozások szerint, Li-ion akkumulátorokat veszélyes termékekként kezelik. A tulajdonos szállíthatja a szerszámgéppel együtt és magában is az akkumulátort szárazföldön! Nincsenek további feltételek. Ha harmadik félnek adja ki a szállítást (például futárszolgálat szállítja ki), szükséges, hogy a futárszolgálat a szabályzatnak megfelelően járjon el! A szállítás előtt kérjük lépjen kapcsolatba az ebben az ügyben megfelelő képesítéssel rendelkező személlyel!

Tilos sérült akkumulátort szállítani! A leszerelt használaton kívüli, sérült akkumulátort a szerszámgépből kiszerelve szabad csak szállítani. A csatlakozókat szigetelő szalaggal védje! Az akkumulátort a szállítás idejére rögzítse, olyan módon, hogy a csomagolásában és a csomagolással együtt, nem mozdulhat el! Kérjük ellenőrizze, a helyi szabályzatot a veszélyes termékek szállítására vonatkozóan!

Az akkumulátor töltése

Figyelmeztetés! Töltése előtt húzza ki a töltőt a hálózatról!

A töltő rendelkezik beépített töltés szintjelzővel. A gomb diódák lenyomásakor azok felvillannak. A diódák fényereje jelzi az akkumulátor töltöttségét. Ha nem villannak fel, akkor az akkumulátor lemerült.

Csatlakoztassa a töltőt a termékhez, majd a hálózathoz. A piros dióda felvillan, a töltés ezzel megkezdődött. Amikor az akkumulátor teljesen feltöltődik, a dióda kialszik. Húzza ki a töltőt a hálózatról, majd a szerszámgépből!
Figyelmeztetés: a töltés alatt a termék nem használható!

Figyelmeztetés: Ha a töltő csatlakoztatása után a dióda nem villan fel, az azt jelenti, hogy az akkumulátor teljesen fel van töltve.

A termék túlmelegedés ellen hőkioldóval van felszerelve, amely körülbelül 60 °C elérésekor automatikusan lekapcsolja a készüléket a biztonság érdekében.

A csavarhúzóbetét felhelyezése a tokmányba (II)

Helyezze fel a csavarhúzóbetétet a csavarhúzó betétaljzatához! Olyan betétet használjon, amely a csavarhúzó betétaljzatához megfelelő! Ezzel megkíméli a csavarfejet, így könnyebb lesz annak be- és kicsavarása.

A forgás irány megválasztása (III)

A forgás irány vezérlőt állítsa a kívánt helyre! **A forgásirányt nyíl jelzi (IV).**

Figyelmeztetés! A forgásirányt csak akkor változtathatja meg, ha a szerszámgép nincs forgásban! Működtetés közben tilos a forgásirányt megváltoztatni!

A csavarhúzó pozíciójának a megváltoztatása (V)

A csavarhúzót úgy alakították ki, hogy annak fogantyúja revolver formából, egyenes formába váltható át! Ez a funkció segít abban, hogy az adott munkaterülethez mindig a kényelmesebb beállítást használhassa. Nyomja le és tartsa lenyomva a fogantyú forgató gombot, s közben váltson fogantyú pozíciót! Győződjön meg arról, hogy a fogantyú megfelelően rázárt az új pozícióra, és nem fog elmozdulni a munkamenet közben!

A termék használata

A munka megkezdése előtt, tesztelje a terméket üresjáraton, hogy a termék állapota megfelelő-e az egyenletes és biztonságos munkavégzésre! Ha szabálytalanságot figyel meg, akkor szakképzett ellenőrzés szükséges, kérjük, lépjen kapcsolata egy szakképzett szerelővel!

Becsavarás – kicsavarás

Helyezze bele a szerszámgép tokmányába a megfelelő csavarhúzóbetétet! Válassza ki a forgásirányt a vezérlővel! Majd helyezze bele a betét végét a csavarfejbe, majd nyomja meg a kapcsolót! A szerszámgép addig fog forogni, amíg a vezérlőt lenyomva tarja.

Fúrás

Mivel a szerszámgép forgónyomatéka túl alacsony, ezért nem alkalmas fúrásra.

További megjegyzések

Ne fejtsen ki túl nagy nyomást a munkaanyagra és a szerszámgépre! Ne tegyen hirtelen mozdulatokat a munkavégzés közben, ezzel elkerülve a szerszámgépben keletkező károkat! A munka közbe iktasson be rendszeres pihenőt!

A munka elvégeztével kapcsolja ki a gépet, majd kezdje el a karbantartást, ellenőrizze az épségét!

A teljes névleges rezgés értéket szabványosított teszt módszerekkel mérték le, ezek az értékek felhasználhatóak más termékkel történő összehasonlításra. A névleges rezgés értéke felhasználható a kezdeti behatás mértékének felmérésére.

Figyelmeztetés! A rezgés kibocsájtás a munkakörülmények függvényében eltérhet a névleges értéktől!

Figyelmeztetés! Fontos, hogy meghatározzuk a szükséges biztonsági óvintézkedéseket a felhasználó védelme érdekében! Ezek az óvintézkedések valós használat során történt felmérésen alapszanak (ebbe beletartozik a munka ciklus összes eleme, mint például a használaton kívül és lekapcsolt állapotban töltött idő!).

Karbantartás és javítás

Figyelem! Bármilyen beállítás, műszaki szervízelés vagy karbantartás előtt húzza ki a gépet a hálózatról! A műveletek befejeztével, ellenőrizze a következő tényezőket külső megfigyelés alapján: test és fogantyú, vezetékek, csatlakozók, adapter, a vezérlő működése, a szellőztető nyílások tisztasága, a kefék szikrázása, a csapágyak és fogaskerekek zajszintje működés közben, egyenletes bekapcsolás és működés! A garancia ideje alatt tilos szétszerelni a szerszámgépet vagy módosítani bármelyik részét és elemét, mivel az érvényteleníti a jótállást! A vizsgálat vagy használat alatt észlelt szabálytalanságok azt jelzik, hogy a szerszámgép szervizre szorul, ezért lépjen kapcsolatba egy szerviz központtal! Ha a gép működését leellenőrizte, tisztítsa meg a burkolatot, a szellőző nyílásokat, a vezérlőket, a fogantyúkat és a védőburkolatukat sűrített levegővel (aminek a nyomása nem haladhatja meg a 0.3 MPa értéket)! A tisztításhoz használhat kefét vagy törlőrongyot bármilyen vegyszer vagy tisztítószer nélkül! A szerszámgépet és a fogantyút tiszta törlőronggyal tisztítsa!

Alkatrészrendelés:
Kérjük keresse fel a www.novotrading.hu/alkatresz weboldalt, majd kövesse az ott leírtakat.

Gyártó/Importőr: Novotrading Kft.,
Székhely:1033 Budapest, Szentendrei út 89-95.
Email: szerviz@novotrading.hu
Web: www.novotrading.hu

CE MEGFELELŐSÉGI NYILATKOZAT

(a 16/2008. (VIII. 30.) NFGM, valamint a 8/2016. (XII. 6.) NMHH rendelet előírásai szerint)

Mi, Novotrading Kft., H-1033 Budapest, Szentendrei út 89-95.
(importőr)

egyedül, saját felelősségünkre kijelentjük, hogy az alábbi termék:
(a termék azonosító adatai)

NXCD38 Akkumulátoros csavarozó és töltő

A rendeltetésszerű biztonságos használatnak, valamint az alábbiakban felsorolt vonatkozó előírásoknak

M E G F E L E L

Jelen CE Megfelelőségi nyilatkozathoz alkalmazott előírások és szabványok jegyzéke:

Direktívák:

2006/42/EK előírás gépekre, szerkezetekre
2014/35/EU előírás kisfeszültségekkel működő termékekre (LVD)
2014/30/EU előírás elektromágneses zavar kibocsátására (EMC)
2023/1542/EU előírás elemekről, illetve akkumulátorokról
2011/65/EU egyes veszélyes anyagok elektromos és elektronikus berendezésekben való alkalmazásának korlátozásáról (RoHS)

Egyéb műszaki előírás, egyeztetett szabvány:

EN 62841-1:2015/A1:2015, EN 62841-2-2:2014
EN 55014-1:2021, EN 55014-2:2021
EN 60335-1:2012+ A11+A13+A1+A14+A2+A15, EN 60335-2-29:2021+A1
EN 62233:2008; EN 62321-8:2017
A készülék hangnyomás szintje (L_{pA}) kisebb mint 61,7 dB(A)

A tanúsító szerv neve:

Shenzhen CTG Testing Co., Ltd.,
3F, Yongxing Plastic Plant, No. 11 Waihuan Road,Shiyan street,
Bao'an District, Shenzhen, Kína

A termék CE megfelelőségi jellel került kereskedelmi forgalomba a vonatkozó harmonizált jogszabályok előírásainak megfelelően.

Budapest, 2025.12.12
A nyilatkozattétel helye és kelte

novo trading
1033 Budapest, Szentendrei út 89-95.
Adószám: 14541342-2-41

Dobák István
Ügyvezető
(A gyártó/importőr nevében kötelezettség vállalására
feljogosított aláíró neve, P.H.)

CE