

EXPERT[®] **LUFT**

Eredeti használati útmutató

Pneumatikus zsírzópisztoly

LXA154



Köszönjük, hogy az EXPERT Luft pneumatikus zsírzópisztoly megvásárlása mellett döntött. Ebben a dokumentumban hasznos információkat talál a termék rendeltetésszerű és helyes használatával kapcsolatban, ezért kérjük, olvassa el figyelmesen!

Rendeltetésszerű használat

A készülék sűrített levegő segítségével alkalmas különféle kenési, zsírzási feladatok elvégzésére. A készüléket barkács felhasználásra tervezték. Bármely, az említettektől eltérő felhasználás a készülékben kárt tehet. A nem rendeltetésszerű használatból eredő mindennemű kárért a felelősség kizárólag a felhasználót terheli.

A használati utasítás elolvasásának és a benne foglaltaknak a figyelmen kívül hagyása komoly sérülésekhez vezethetnek. Az ebből a gondatlanságból származó személyi sérülésekért és károkért sem a gyártó, sem a kereskedő nem vállal felelősséget!

Kérjük őrizze meg ezt a használati utasítást!

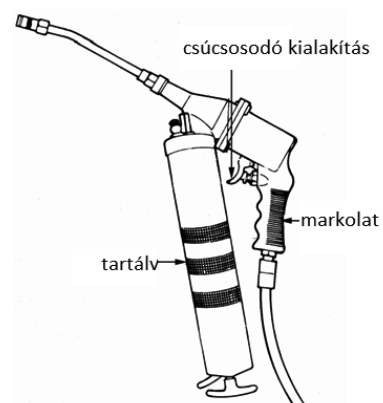


A. Biztonsági utasítások

1. A szerszám gép használatakor mindig viseljen jóváhagyott szemvédő szemüveget! A szerszám gép használatakor az egészségre káros por keletkezhet, ezért használjon munkavédelmi maszkot! Ha szükséges, viseljen fülvédőt és munkavédelmi kesztyűket!
2. A munkamenet során mindig álljon stabil testtartásban! A munkadarabot rögzítse befogóelemmel vagy satu segítségével! Így mindkét keze szabad marad, ez pedig elősegíti a szerszám gép biztonságos és hatékony használatát.
3. A szerszám gép használatakor ne viselje laza ruházatot, mivel ezek beleakadhatnak a szerszám gépbe! Távolítsa el az ékszereket és karórákat a biztonság érdekében!
4. A munkamenet megkezdése előtt, biztosítsa, hogy a munkaterület mentes minden nemű idegen tárgytól, amelyek nem szükségesek a munkamenethez és akadályozzák a biztonságos munkamenetet. Valamint Győződjön meg arról, hogy nincs senki a szerszám gép közvetlen környezetében a munkavégzés ideje alatt! A munkaterület legyen jól szellőztetve!
5. Csatlakoztassa le a légtömlőt, mielőtt a szerszám gépen karbantartást végezne, vagy kiegészítő alkatrészt cserélne le!
6. Mielőtt csatlakoztatja a szerszám gépet a légtömlőhöz, győződjön meg arról, hogy a gép kikapcsolt állapotban van!
7. Használaton kívül válassza le a szerszám gépet az energiaforrásról! Engedje ki a kioldókart, ezzel elkerülve egy esetleges baleset veszélyét, abban az esetben, ha az energiaforrásban hiba lépne fel!
8. A szerszám gépet ne emelje meg a tömlőnél fogva!

Jellemzők és funkciók

- A csúcsosodó kialakítás csökkenti a hozzáférés távolságát és a súlypontot a markolat és tartálycső közé koncentrálna, emiatt használat közben a kar fáradtság nélkül mozgatható. (lásd 1. ábra).
- A csúcsosodó kialakítás következtében akár nagyobb távolságokra is elér és szűk helyen is képes dolgozni. (lásd 1. ábra).
- A csőbe zárt levegő a kenőanyag betöltése után egy légtelenítő szelepen keresztül távozik.



- A betöltő csapon keresztül a kenőanyag a betöltő pumpába töltődik. (lásd fenti ábra).
- Könnyűfémből készült, súlya mindössze ~1,5 kg
- A kenőanyagot három különböző módon töltheti fel. Patronnal (400g (14 oz).szabványos kenőanyagpatronnal), feltöltheti beszívással továbbá a feltöltés történhet töltőszivattyúval is.
- Az adagolót az egész munkafolyamat alatt benyomva kell tartani.

Abban az esetben, ha zsírzó prés nem működik, ez kizárólag a levegő torlódásának tudható be a zsírzó présben. A levegő eltávolítása érdekében: a zsírzó prés fejét 1 - 1 ½ fordulattal csavarja ki, és következők szerint járjon el:

1. lépés: A nyomó dugattyúkart teljesen húzza vissza, majd gyorsan engedje el. Ezt ismétlje meg többször. Az ily módon gyakorolt erő megmozgatja a gumigyűrűt és a patronba nyomja, ami rendkívül fontos a zsírzó prés működése szempontjából. A nyomó dugattyúkart teljesen nyomja vissza. Rögzítse a fejet ismét a hengeren.
2. lépés: A légtelenítő szelepet nyomja meg többször, hogy a levegő eltávozzon. Most már a zsírzó prés üzemkész.

A három feltöltési mód:

Feltöltés patronnal (lásd 3. ábrát)

- (a) A zsírzó prés fejét vegye le a tartálycsőről.
- (b) A nyomódugattyú kart húzza ki teljesen.
- (c) A patron nyitott végét helyezze a tartálycsőbe, tolja be teljesen. A tömítést távolítsa el vagy húzza le a csíkot a patronról.
- (d) A zsírzó prés fejét ismét építse rá a tartálycsőre. Nyomja az ütközőlapot, engedje el a dugattyúkart. A nyomó dugattyúfogót húzza ki.



3. ábra

Feltöltés beszívással (lásd a 4. ábra)

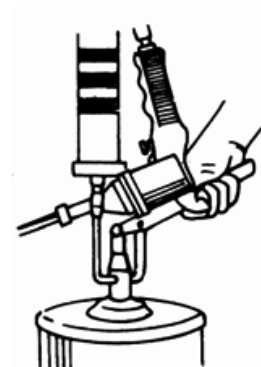
- (a) A zsírzó prés fejét távolítsa el a tartálycsőről.
- (b) A tartálycső nyitott végét mintegy 5cm mélységben nyomja a kenőanyag tartóba. A nyomódugattyú fogóját lassan húzza ki, a pálcát akassza be az ékhoronyba.
- (c) A zsírzó prés fejét tegye vissza a tartálycsőre. Az ütközőlapot tolja vissza, a dugattyúkart engedje el. A nyomódugattyú fogóját húzza ki.



4. ábra

Feltöltés betöltőszivattyyával (lásd az 5. ábrát)

- (a) A nyomódugattyú fogantyúját teljesen húzza vissza.
- (b) A feltöltő csapot helyezze a betöltő szivattyú csőcsonkjára.
- (c) Töltse fel a tartálycsövet a betöltő szivattyú segítségével.
- (d) Vegye le a zsírzó prést a betöltő szivattyyáról.
- (e) Nyomja vissza az ütköző lapot, engedje el a dugattyúkart. A nyomódugattyú fogantyút húzza ki.



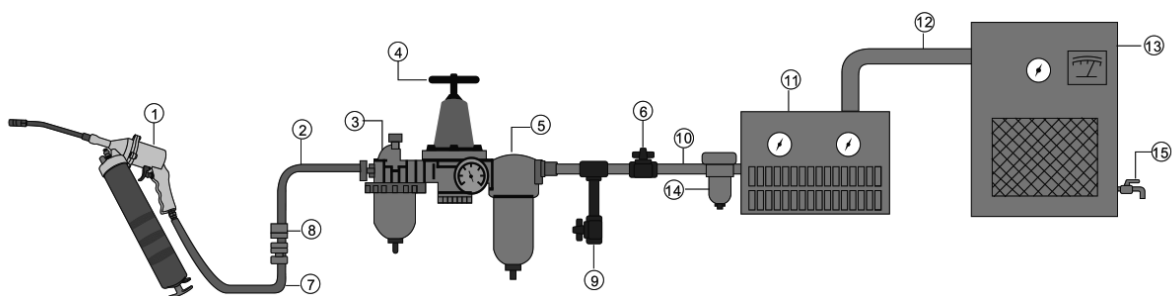
5. ábra

FONTOS:

1. Amennyiben a patronnal való feltöltés mellett dönt, hosszabb ideig tartó összenyomás és a kenőanyaggal történő átítatódás következtében a kenőanyag patron belseje deformálódhat és ennek következménye lehet a gumi dugattyú összehúzódása is.
2. Ha a tárolótartályból való feltöltést vagy szivattyyús betöltést választja, előfordulhat, hogy egy kisebb mennyiségű kenőanyag a tartálycső fenekéről szivárog.
3. Annak érdekében, hogy ezt megakadályozza, mindjárt a használat kezdetén döntse el és ne változtassa a feltöltés módját. Ez természetesen függ a kenőanyagfajtától is, mely a helyi kereskedőjénél megvásárolható, lehetőleg hosszabb ideig ugyanazt a kenőanyagfajtát használja.

Levegőellátás

1. Győződjön meg arról, hogy a légkompresszor amit a szerszámgéphez használ, biztosítani képes a szükséges kimenőteljesítményt (l/min)!
2. A folyót szelepet állítsa a kikapcsolt „off” állásba, arra az időre, amíg csatlakoztatja a szerszámgépet a levegőellátáshoz!
3. A szerszámgép használatához használjon vagy 6 – 8 bar közé eső nyomásértéket! Az ezt az értéket meghaladó nyomásérték és a szennyezett sűrített levegő lecsökkenti a szerszámgép élettartamát, mivel ezek hatására a szerszámgép kopása felgyorsul és veszélyes állapotokat idézhetnek elő.
4. A sűrített levegő tartályát naponta ürítse ki! A sűrített levegő vezetékeiben lecsapódó víz bejut a szerszámgépbe és kárt okoz a szerszámgépben!
5. Hetente tisztítsa meg a sűrített levegő bevezető szűrőbetétét! Az alsó ábrán megtekintheti a helyes a csatlakozás helyes menetét!
6. A vezetéknyomást a helyzetnek megfelelően növelje, hogy ellensúlyozza az extra hosszú légtömlő méretét (általában ez meghaladja a 8 métert)! A tömlő minimum átmérője 6mm. A szerelvények belső átmérőjének ezzel megegyezőnek kell lennie! de általában egy 9,5mm átmérőjű légtömlő javasolt a sűrített levegő ellátó egységéhez, amely lehetővé teszi a szerszámgép legoptimálisabb működését!
7. Használja a megfelelő tömlőket és szerelvényeket! Nem javasoljuk a gyorsan cserélhető csatlakozók használatát közvetlenül a szerszámgépen, mivel ezek könnyen meghibásodhatnak a munkamenet által keltett rezgés következtében! Helyette használjon egy fő tömlőt és kösse össze a légforrást és a tömlőt a csatlakozóval!
8. A tömlőt tartsa távol a hőforrásoktól, olajtól és éles tárgyaktól! A használatot megelőzően ellenőrizze a tömlőt, hogy a használat által nem kopott-e el vagy nem keletkezett-e rajta kár! Győződjön meg arról, hogy a csatlakozások biztonságosak!



- | | |
|--|---|
| 1. Pneumatikus kéziszerszám | 10. ½" hüvelykes vagy nagyobb cső és szerelvény |
| 2. Légtömlő | 11. Légszárító |
| 3. Olajozó szerelvény | 12. 1" hüvelykes vagy nagyobb cső és szerelvény |
| 4. Nyomás szabályozó | 13. Légekompreszor |
| 5. Szűrő | 14. Automata leeresztő |
| 6. Zárszelep | 15. Napi használatra felszerelt leeresztő |
| 7. tömlő | |
| 8. Összekapcsoló test és csatlakozó | |
| 9. Napi használatra felszerelt leeresztő | |

Karbantartás és Olajozás

- Mielőtt csatlakoztatja a tömlőt a készülékhez, alkalmazzon 4 vagy 5 csepp #10-es orsóolajat a légbevezetésen keresztül! Kerülje a vastagabb olaj használatát, mivel ez a gép teljesítményromlásához vagy meghibásodásához vezethet! Ne használjon detergenstartalmú kenőolajat!
- A kenőolajozás minden műszakidőben eltöltött 3 vagy 4 óra után szükséges!
- A munkamenet követően, válassza le a légtömlőt és csepegtessen 4 vagy 5 csepp #60-as orsóolajat a légbevezetésbe, majd csatlakoztassa vissza a légtömlőt, majd járassa a szerszámgépet pár másodpercig. Ez a művelet meghosszabbíthatja a szerszámgép élettartamát.
- Hetente tisztítsa meg a légvezetéken található légszűrő betétet!

Műszaki adatok

Típus:	LXA154
Üzemi nyomás:	2-8 bar
Térfogat:	400cc
Csatlakozás:	¼"
Súly:	~1,5 kg

A www.novotrading.hu oldalon keresztül többek között az alábbi kiegészítőket is megvásárolhatja:

LXA141	Spiráltömlő 5 méter, gyorscsatlakozóval
LXA142	Spiráltömlő 10 méter, gyorscsatlakozóval
LXA143	Spiráltömlő 20 méter, gyorscsatlakozóval
LXA131	PVC tömlő 10 méter, gyorscsatlakozóval
LXA132	PVC tömlő 20 méter, gyorscsatlakozóval
LXA152	Levegőelőkészítő
LXF301	Gyorscsatlakozó készlet 1/4" 5db-os

Gyártó/Importőr: Novotrading Kft., 1033 Budapest, Szentendrei út 89-95

v220324

EK MEGFELELŐSÉGI NYILATKOZAT

(a 16/2008. (VIII. 30.) NFGM rendelet előírásai szerint)

Mi, Novotrading Kft., H-1033 Budapest, Szentendrei út 89-95.
(gyártó)

egyedül, saját felelősségünkre kijelentjük, hogy az alábbi termék:
(a termék azonosító adatai)

LXA154 Pneumatikus zsírzópisztoly

A rendeltetésszerű biztonságos használatnak, valamint az alábbiakban felsorolt vonatkozó előírásoknak

M E G F E L E L

Jelen EK Megfelelőségi nyilatkozathoz alkalmazott előírások és szabványok jegyzéke:

Irányelvek:

2006/42/EK előírás gépekre, szerkezetekre

Egyéb műszaki előírás, egyeztetett szabvány:

EN 792-1

A tanúsító szerv neve:

**Intertek Deutschland GmbH,
Stangensraße 1, 70771, Leinfelden-Echterdingen, Németország**

A termék CE megfelelőségi jellel került kereskedelmi forgalomba a vonatkozó harmonizált jogszabályok előírásainak megfelelően.

Budapest, 2022.03.19.

A nyilatkozattétel helye és kelte



Dobák István

Ügyvezető

(A gyártó nevében kötelezettség vállalására
feljogosított aláíró neve, P.H.)

CE